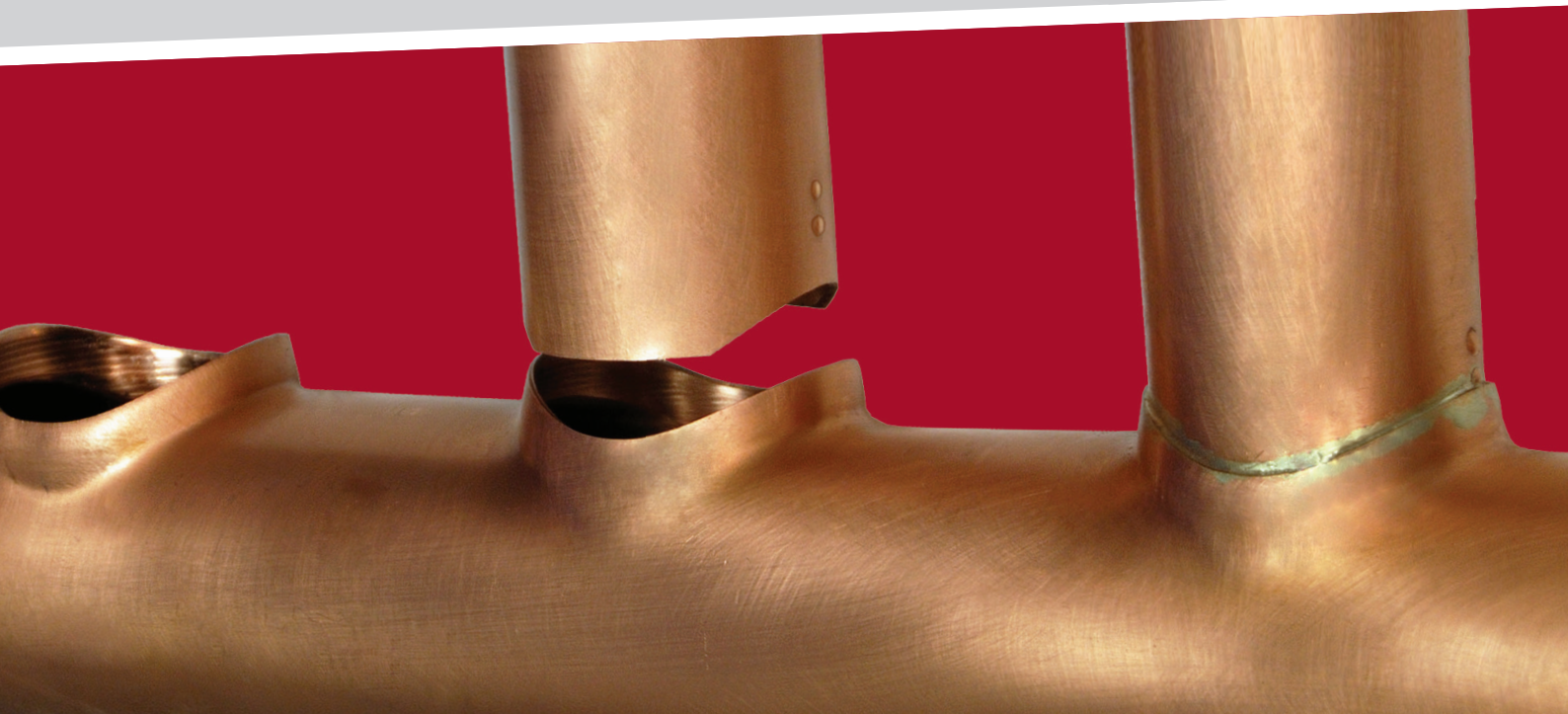


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



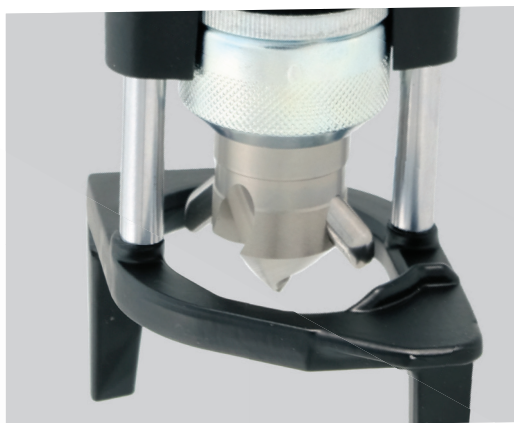
Mașină de formare a gulerului în țevi

Mașină portabilă cu acumulator pentru formarea gulerului în
țevi de cupru

T-54c

MAȘINĂ PORTABILĂ CU ACUMULATOR PENTRU FORMAREA GULERULUI T-54c

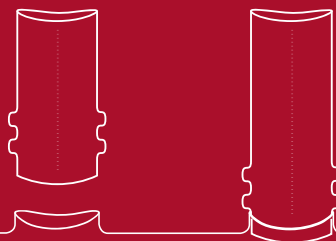
Cu **T-54c**, puteți ajunge la o calitate superioară, asemănătoare celei a fittingurilor comerciale. Mașina T-54 c este concepută nu doar pentru a se conforma standardelor industriei, dar și pentru a vă spori profitabilitatea. Prin eliminarea a două îmbinări brazate și a costurilor asociate lor, această soluție inovatoare asigură atât eficiență cât și rentabilitatea operațiunilor dvs.



T-54c Cupru

Eliberați puterea mașinii T-DRILL T-54c - o mașină cu acumulator pentru formarea gulerului în țevi, portabilă, ușor de utilizat și cu un nivel redus de zgomot, concepută pentru profesioniști. Ridicați nivelul operațiunilor dvs. cu această soluție ideală, concepută pentru a crea fără efort îmbinări în T în țevile principale de prelucrat.

PROCESUL TEHNOLOGIC T-DRILL



ACCESORII T-54c ND-54

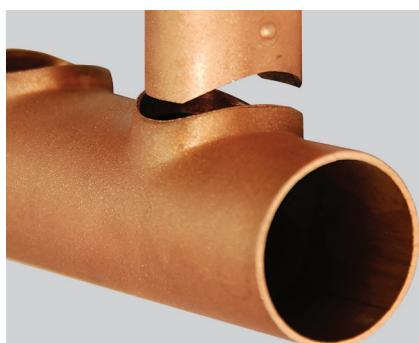
Mașina T-DRILL ND-54 este un instrument ușor de utilizat pentru crestare și formarea gulerului în țevi. Aceasta creștează capătul țevii atașate pentru a urmări întocmai curba interioară a țevii de prelucrat. Simultan, ea realizează două cavități care vor acționa ca limitator de adâncime și punct de verificare.

Rezultatul va fi o îmbinare sigură, cu caracteristici de curgere optimizate. Mașina ND-54 este folosită de regulă împreună cu mașina de formare a gulerului în țevi T-DRILL T-54c.



Domeniu de lucru al mașinii ND-54

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
IN/OD	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8



Capacitatea mașinii T-54c

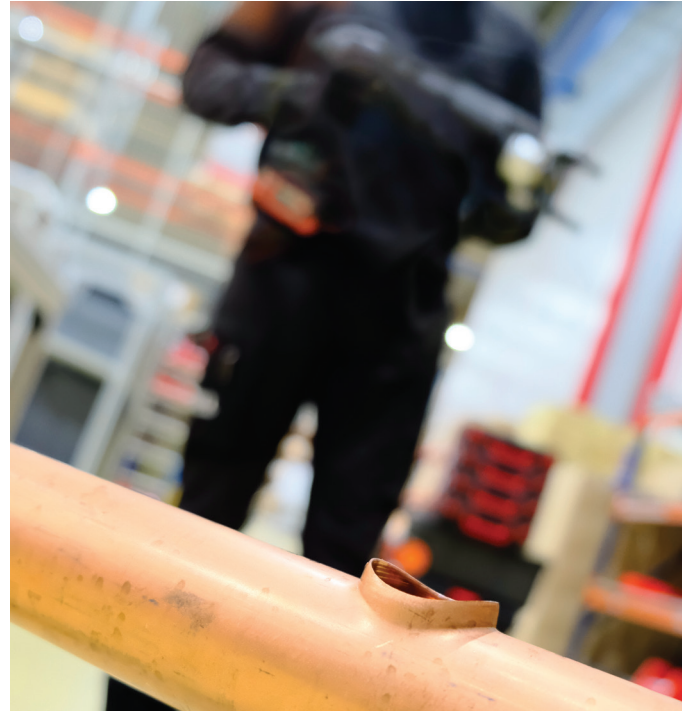
Diametru exterior al țevii

Diametrul exterior al țevii de prelucrat

mm	8 5/16"	10 3/8"	12 1/2"	15 5/8"	18 3/4"	22 7/8"	28 1 1/8"	35 1 3/8"	42 1 5/8"	54 2 1/8"
15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
168,3	Cu kit opțional de adaptare									

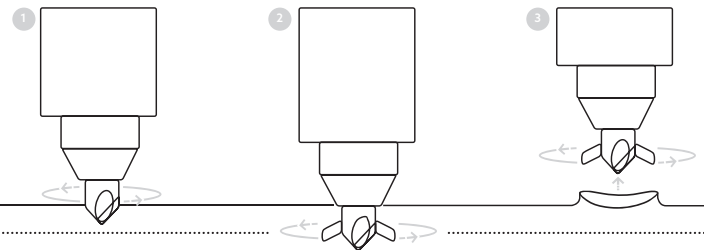
Grosimea max. a peretelui țevii din cupru (mm)

Mașina **T-DRILL T-54c** pentru regim intens este recomandată pentru țevile din cupru de tip K, L și M.



PROCESUL TEHNOLOGIC T-DRILL

1. Executarea găurii de ghidare
2. Extinderea dornurilor de formare
3. Gulerul finalizat



FOLOSEȘTE T-DRILL

Reduceți stocurile - Creșteți calitatea
- Creșteți profitul

- Fără racorduri în T
- Fără stocuri costisitoare
- Nu necesită decuparea țevii

- O singură îmbinare brazată
- Costuri minime de control
- Flexibilitate a variației raportului T

- Risc diminuat de scurgere sau de rechemări pentru remediere
- Caracteristici optimizate ale fluxului

PRODUCĂTOR:

T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
Telefax +358 6 475 3300
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

REPREZENTAT DE:

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
Toll-free +1-800-554-2730
Telefax +1-770-925-3912
sales@t-drill.com
www.t-drill.com