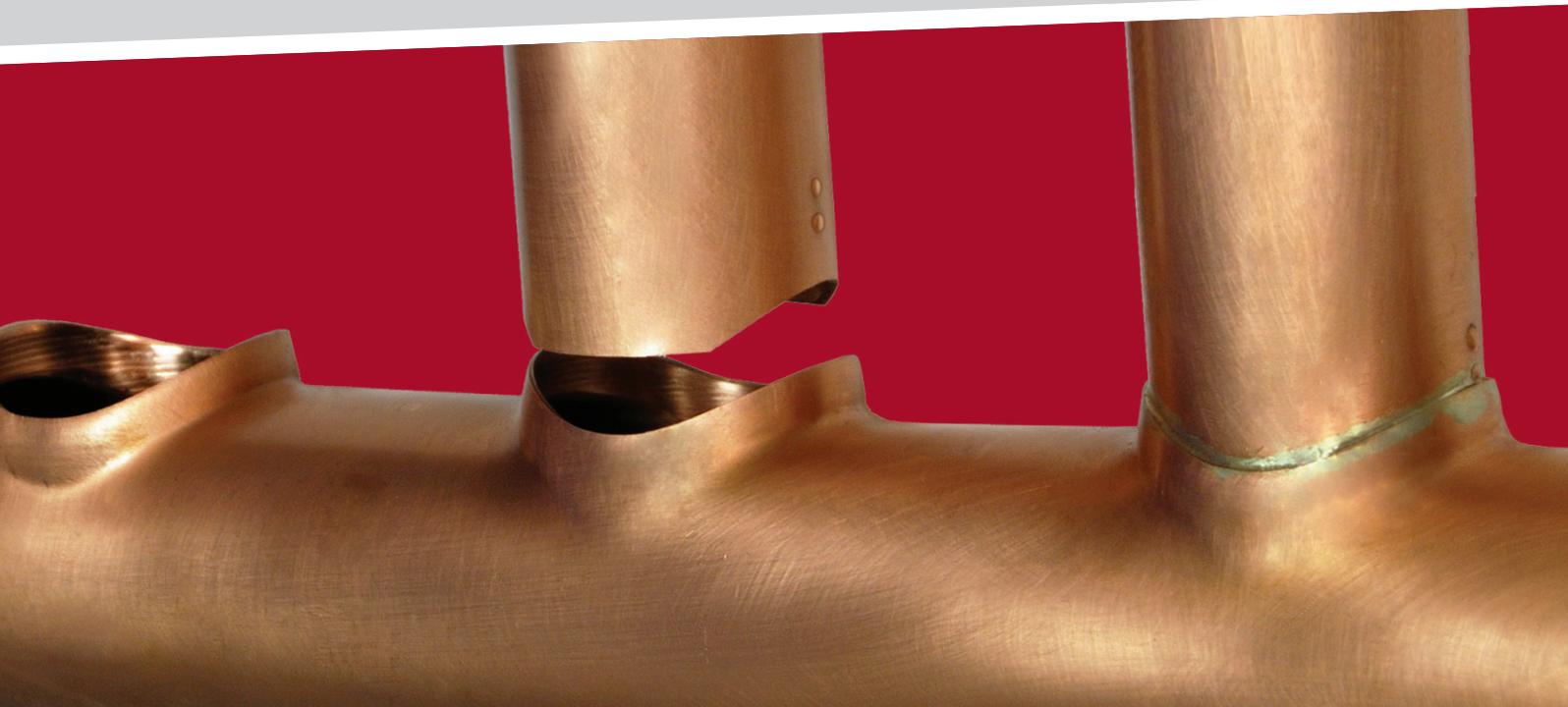


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



Máquina de colarinho

Máquina de colarinho portátil para cobre com bateria

T-54c

T-54c MÁQUINA PORTÁTIL DE FORMAR T COM BATERIA

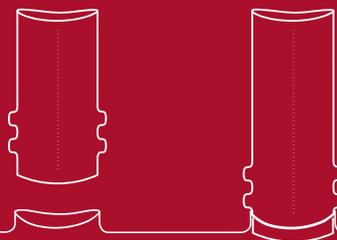
Com a **T-54c**, pode experimentar uma qualidade superior que se assemelha aos acessórios em T comerciais. A T-54c foi concebida não só para corresponder às normas da indústria, mas também para aumentar a sua rentabilidade. Ao eliminar duas juntas soldadas e os custos de montagem associados, esta solução inovadora garante eficiência e rentabilidade para as suas operações.



T-54c Cobre

Descubra o poder da robusta T-DRILL T-54c – uma máquina de formação de têis sem fios, portátil, fácil de utilizar e com baixo ruído, concebida para profissionais. Eleve o seu trabalho com esta solução ideal concebida para criar sem esforço juntas em T nos tubos principais.

O PROCESSO T-DRILL



ACESSÓRIOS T-54c

ND-54

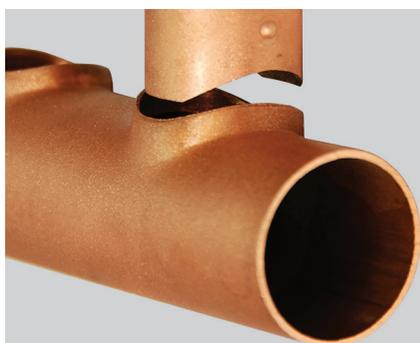
A T-DRILL ND-54 é uma ferramenta de entalhe e corte de tubos fácil de utilizar. Entalha a extremidade do tubo de derivação para corresponder à curva interior do tubo de ramal principal. Simultaneamente, coloca dois entalhes para atuar como um batente de profundidade e ponto de inspeção.

O resultado é uma junta infalível com características de fluxo otimizadas. A ND-54 é normalmente utilizada com as máquinas de formação de têis T-DRILL T-54c.



Alcance de funcionamento ND-54

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
IN/OD	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8

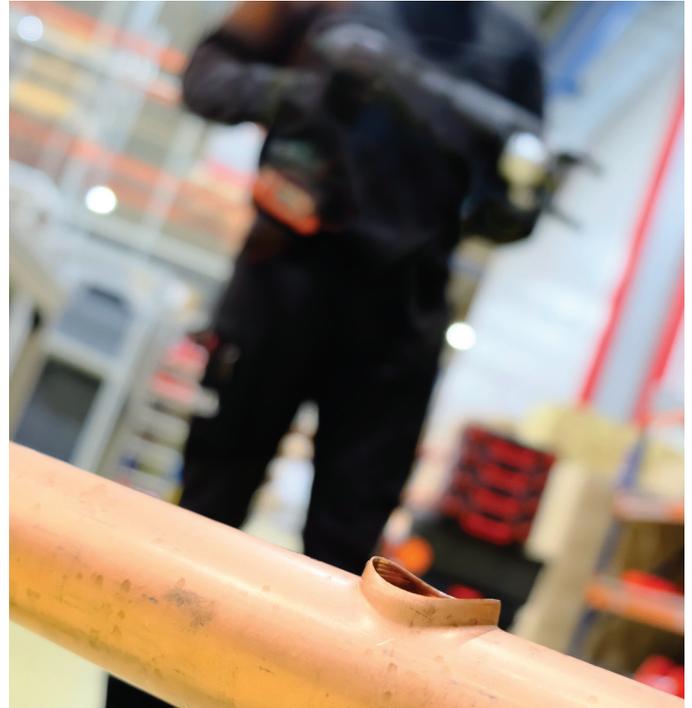


Capacidade T-54c

		Diâmetro exterior do tubo de derivação									
		8	10	12	15	18	22	28	35	42	54
		5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	1 5/8"	2 1/8"
Diâmetro exterior do tubo de ramal principal	15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
	18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
	22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
	28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
	35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
	42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
	54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
	64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
168,3	Com kit de adaptação opcional										

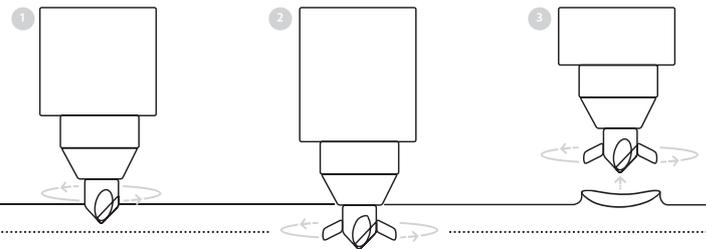
Espessura máxima da parede do tubo de cobre (mm)

A **T-DRILL T-54c** para trabalhos pesados, é adequada para tubos de cobre do tipo K, L e M



O PROCESSO T-DRILL

1. Perfuração do furo piloto
2. Extensão dos pinos de formação
3. Colarinho acabado



FAÇA COM A T-DRILL

Reduzir os custos – Melhorar a qualidade – Aumentar o lucro

- Sem encaixes em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos

- Apenas uma junta soldada
- Custo de inspeção minimizado
- Flexibilidade de variação do rácio do T

- Menor risco de fugas ou de refluxo
- Características de fluxo otimizadas

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
Telefax +358 6 475 3300
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
Toll-free +1-800-554-2730
Telefax +1-770-925-3912
sales@t-drill.com
www.t-drill.com