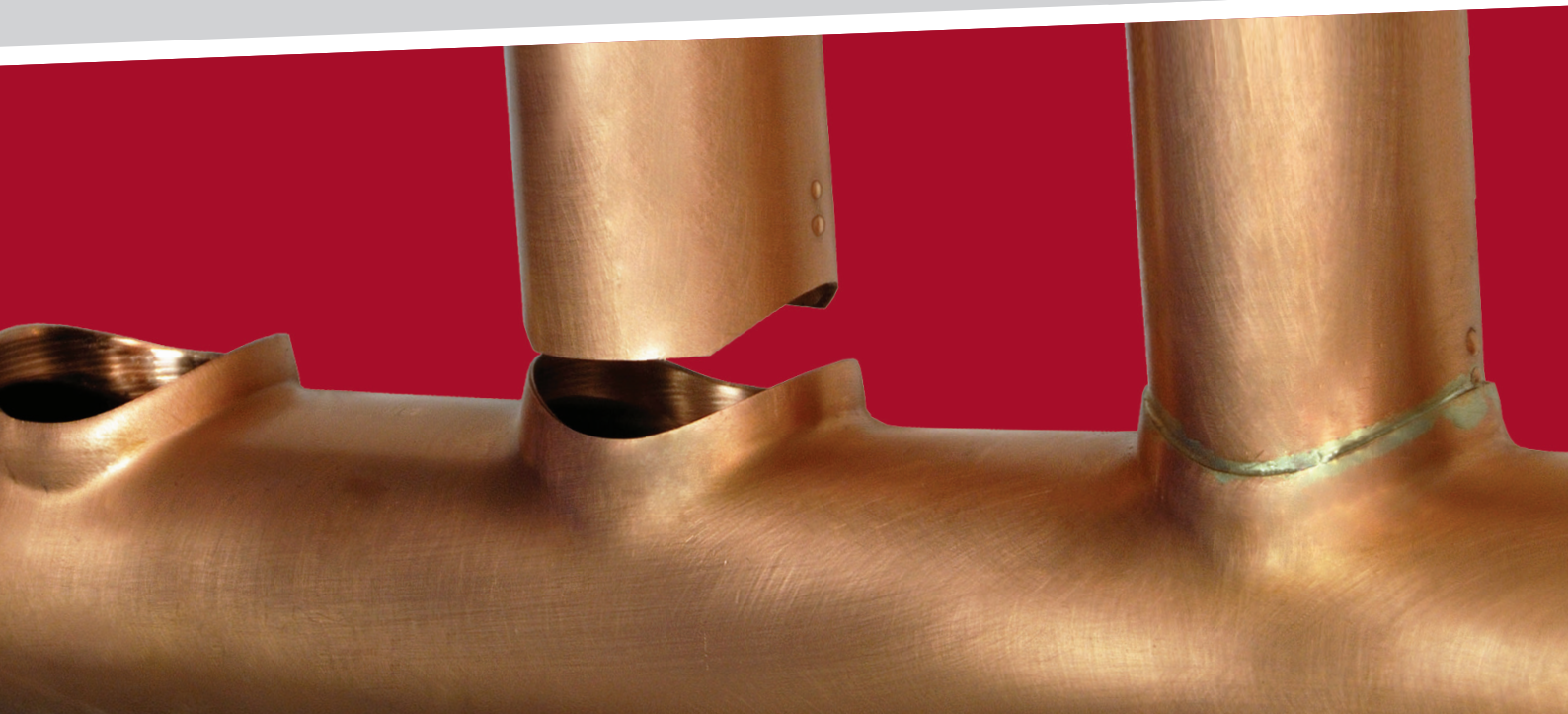


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



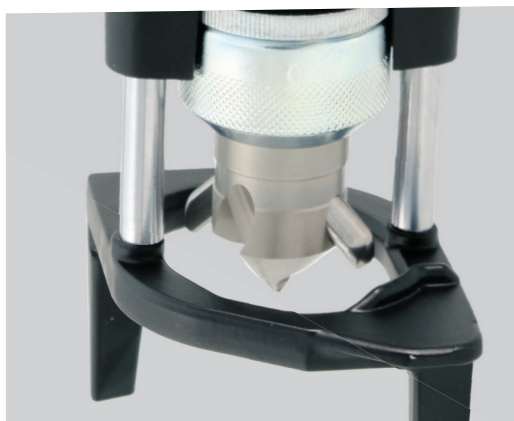
Urządzenie do formowania kołnierzy

Bezprzewodowe przenośne urządzenie do formowania kołnierzy rur miedzianych

T-54c

BEZPRZEWODOWE URZĄDZENIE DO FORMOWANIA TRÓJNIKÓW T-54c

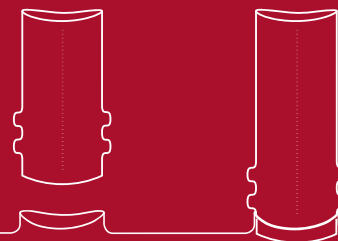
Urządzenie **T-54c**, zapewnia najwyższą jakość połączeń, porównywalną z komercyjnymi złączkami trójnikowymi. Urządzenie T-54c nie tylko spełnia standardy branżowe, ale także zwiększa rentowność. Dzięki wyeliminowaniu dwóch połączeń lutowanych i związanych z tym kosztów montażu to innowacyjne narzędzie zapewnia zarówno wydajność, jak i opłacalność.



T-54c Miedź

Uwolnij moc wytrzymałego T-DRILL T-54c – bezprzewodowego, przenośnego, prostego w obsłudze i cichego urządzenia do formowania trójników, stworzonego dla profesjonalistów. Podnieś jakość swojej pracy dzięki doskonałemu rozwiązaniu do łatwego tworzenia połączeń trójnikowych w głównych rurach.

PROCES T-DRILL



AKCESORIA T-54c

ND-54

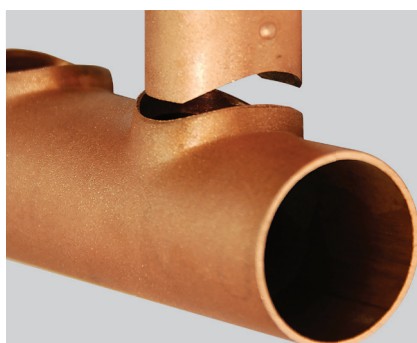
T-DRILL ND-54 to proste w obsłudze narzędzie do nacinania i wgłębiania rur. Nacina końcówkę rury rozgałęznej, dopasowując ją do wewnętrznej krzywizny rury głównej. Jednocześnie wykonuje dwa wgłębienia, które stanowią ogranicznik głębokości i punkt kontroli.

Zapewnia to niezawodne połączenie o zoptymalizowanej charakterystyce przepływu. Urządzenie ND-54 jest powszechnie używane z urządzeniami do formowania trójników T-DRILL T-54c.



ND-54 - zakres pracy

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
IN/OD	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8



T-54c - wydajność

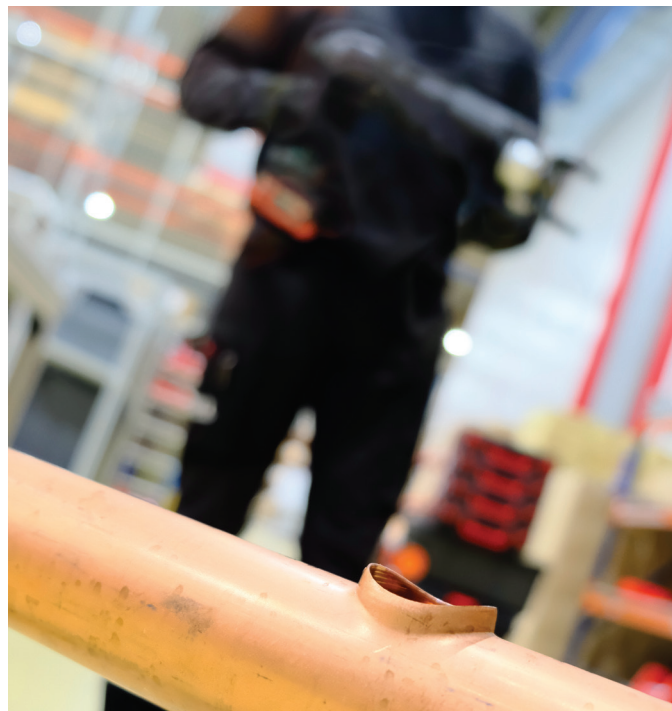
 Średnica zewnętrzna rury rozgałęznej

Średnica zewnętrzna rury obrabianej

mm	8 5/16"	10 3/8"	12 1/2"	15 5/8"	18 3/4"	22 7/8"	28 1 1/8"	35 1 3/8"	42 1 5/8"	54 2 1/8"
15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
168,3	Z opcjonalnym zestawem do rozbudowy									

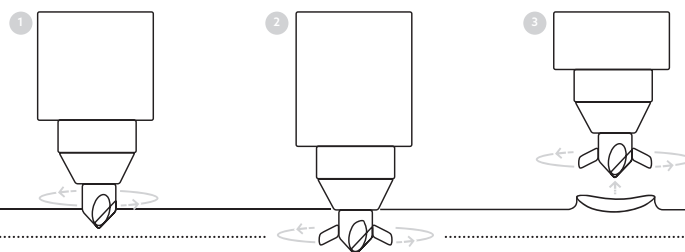
Maks. grubość ścianki rury miedzianej (mm)

Wytrzymałe urządzenie **T-DRILL T-54c** is suitable for K, L and M-type copper tubes.



PROCES T-DRILL

1. Wiercenie otworu pilotowego
2. Rozszerzenie trzpieni formujących
3. Gotowy kołnierz



ZRÓB TO Z T-DRILL

Niższe koszty - Lepsza jakość - Większy zysk

- Brak złączy teowych
- Brak kosztownych zapasów magazynowych
- Brak cięcia rur

- Tylko jedno złącze lutowane
- Zminimalizowane koszty inspekcji
- Elastyczność zmiany proporcji trójnika

- Mniejsze ryzyko nieszczelności lub reklamacji
- Zoptymalizowana charakterystyka przepływu

PRODUCENT:

T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
Telefax +358 6 475 3300
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

PRZEDSTAWICIEL:

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
Toll-free +1-800-554-2730
Telefax +1-770-925-3912
sales@t-drill.com
www.t-drill.com