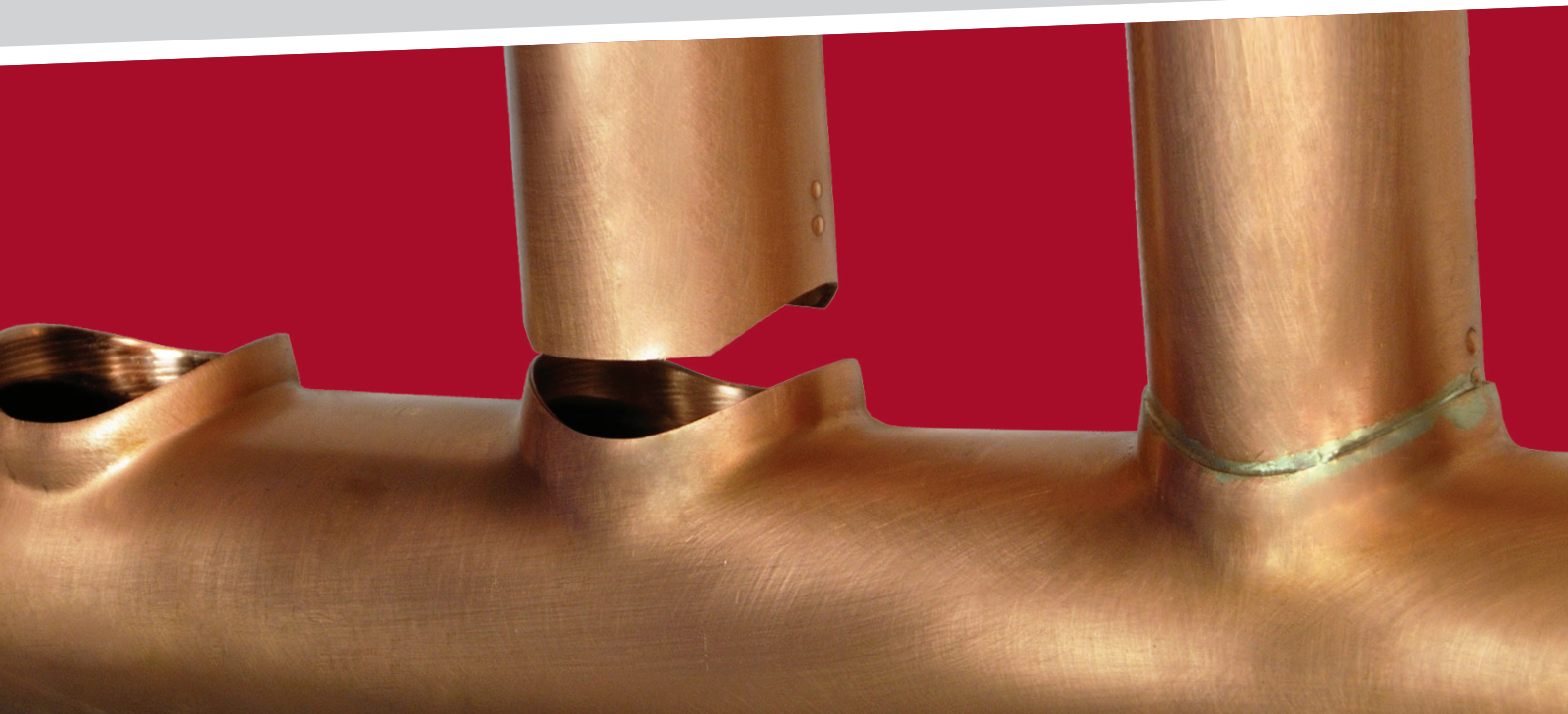


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



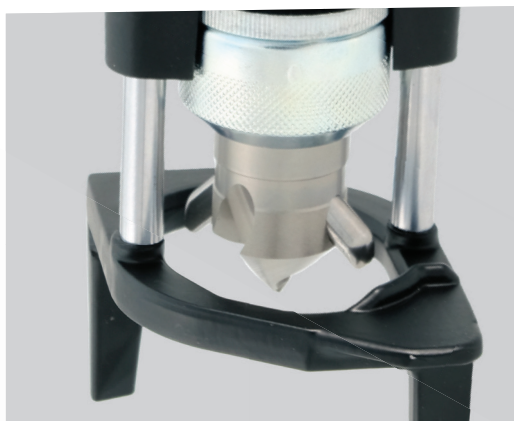
Macchina per collarini

Formatrice di collarini portatile senza fili per rame

T-54c

MACCHINA PER FORMATURA DI RACCORDI A T PORTATILE SENZA FILI T-54c

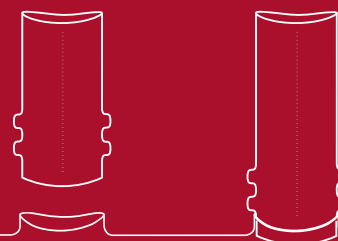
Con la **T-54c**, proverai con mano l'eccellenza dell'alta qualità comparabile a quella dei raccordi a T commerciali. La T-54c è progettata non solo per stare al passo con gli standard del settore, ma addirittura per superarli e migliorare la redditività. Eliminando due giunti brasati e relativi costi d'installazione, questa soluzione innovativa garantisce efficienza e risparmio alla propria attività.



T-54c Rame

Sfrutta tutta la potenza della T-DRILL T-54c, macchina per la formatura di raccordi a T ad alte prestazioni, a bassa rumorosità, portatile, senza fili, di facile utilizzo e concepita per professionisti. Ottimizza il tuo lavoro con questa soluzione ideale progettata per la realizzazione semplice di raccordi a T nei tubi principali.

PROCESSO T-DRILL



ACCESSORI T-54c

ND-54

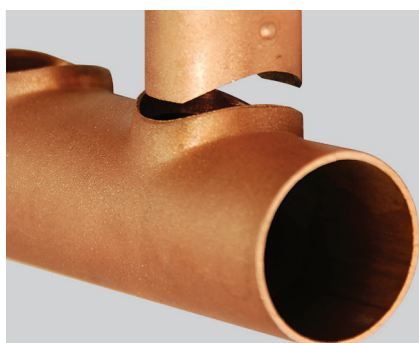
La ND-54 di T-DRILL è una macchina di facile utilizzo per la scantonatura e imbutitura dei tubi. Serve per intagliare l'estremità del tubo di derivazione in modo da farlo corrispondere alla curva interna del tubo principale. Contemporaneamente stampa due fossette che fungono come arresto di profondità e punto di ispezione.

Il risultato è un raccordo infallibile con caratteristiche di scorrevolezza ottimizzate. La ND-54 viene utilizzata comunemente con la macchina per la formatura di raccordi a T T-54c di T-DRILL.



Intervallo operativo della ND-54

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
IN/OD	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8



Capacità della T-54c

		Diametro esterno del tubo di derivazione									
		8	10	12	15	18	22	28	35	42	54
		5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	1 5/8"	2 1/8"
Diametro esterno del tubo principale	15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
	18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
	22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
	28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
	35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
	42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
	54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
	64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
168,3	Con attrezzatura retrofit opzionale										

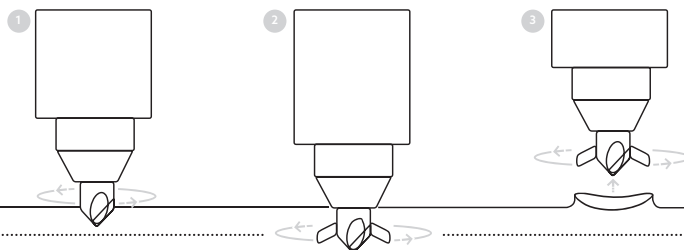
Spessore massimo della parete del tubo in rame (mm)

La **T-54c** ad alte prestazioni di **T-DRILL** è adatta per i tubi in rame di tipo K, L e M.



PROCESSO T-DRILL

1. Realizzazione del foro pilota
2. Estensione dei perni di formatura
3. Collarino finito



SCEGLI T-DRILL

- Nessun raccordo a T
- Costi di gestione magazzino bassi
- Nessun taglio del tubo

- Soltanto un giunto brasato
- Costi di ispezione ridotti al minimo
- Flessibilità di variazione del rapporto a T

- Minori rischi di perdite o resi di prodotto
- Migliori caratteristiche di flusso

PRODUTTORE:

T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
Telefax +358 6 475 3300
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

RAPPRESENTATO DA:

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
Toll-free +1-800-554-2730
Telefax +1-770-925-3912
sales@t-drill.com
www.t-drill.com