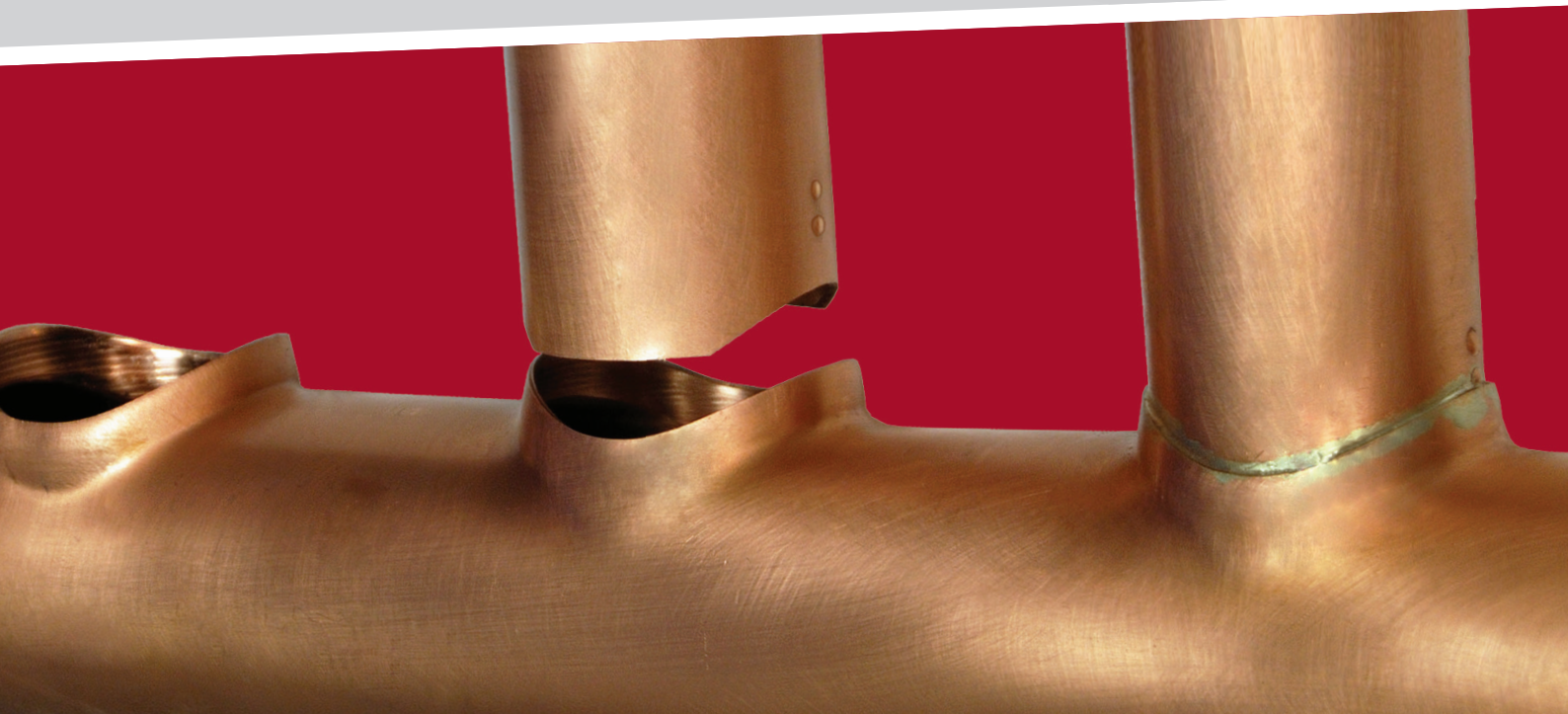


# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



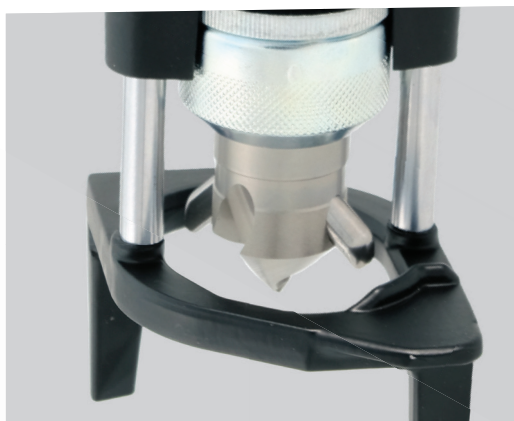
## Machine de Piquage

Machine de piquage portable sans fil pour cuivre

# T-54c

# MACHINE DE PIQUAGE EN T PORTABLE SANS FIL T-54c

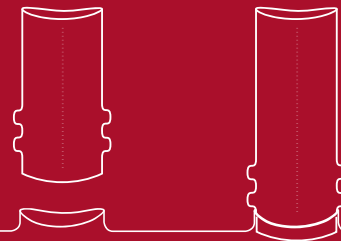
Avec la **T-54c**, vous bénéficiez d'une qualité supérieure qui ressemble à celle des raccords en T du commerce. La T-54c est conçue pour répondre aux normes de l'industrie, mais aussi pour améliorer votre rentabilité. En éliminant les deux assemblages par brasure et les coûts de montage associés, cette solution innovante garantit à la fois l'efficacité et la rentabilité de vos opérations.



## T-54c Cuivre

Libérez la puissance de la très résistante machine T-54c de T-DRILL – une machine de piquage en T portable sans fil, facile à utiliser et silencieuse, conçue pour les professionnels. Améliorez votre travail avec cette solution idéale conçue pour créer sans effort des assemblages en T dans des tubes principaux.

# LE PROCÉDÉ T-DRILL



## ACCESSOIRES T-54c

### ND-54

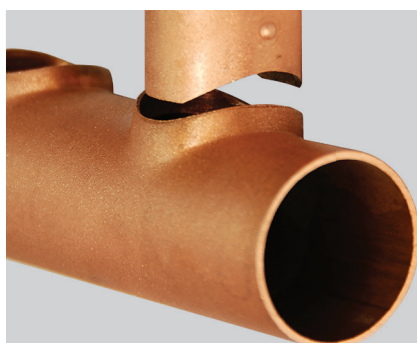
La ND-54 de T-DRILL est un outil d'embrèvement et d'encoche de tubes facile à utiliser. Elle entaille l'extrémité du tube secondaire pour la faire correspondre à la courbe intérieure du tube principal. Elle place simultanément deux embrèvements qui servent de butée de profondeur et de point de contrôle.

Le résultat est un assemblage infailible doté de caractéristiques de flux optimisées. La ND-54 est généralement utilisée avec les machines de piquage en T T-54c T-DRILL.



### Intervalle de fonctionnement de la ND-54

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
IN/OD	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8





## Capacité de la T-54c

		Diamètre externe du tube secondaire									
		8	10	12	15	18	22	28	35	42	54
		5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	1 5/8"	2 1/8"
Diamètre externe du tube principal	15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
	18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
	22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
	28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
	35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
	42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
	54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
	64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
168,3	Avec nécessaire de conversion en option										

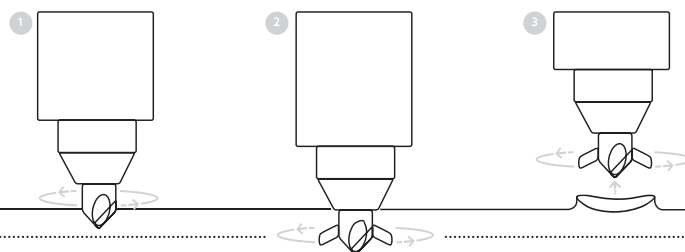
Épaisseur max. de la paroi du tube en cuivre (mm)

La très puissante **T-54c** de **T-DRILL** est adaptée aux tubes en cuivre de type K, L et M.



## LE PROCÉDÉ T-DRILL

1. Perçage du trou pilote
2. Extension des broches de formage
3. Collet fini



## FAITES-LE AVEC T-DRILL

Réduit les coûts - Améliore la qualité - Augmente les profits

- Pas de raccords en T
- Pas de stockage coûteux
- Pas de coupe du tube

- Seulement un assemblage par brasure
- Coût d'examen réduit
- Flexibilité de variation du ratio du T

- Moins de risques de fuite ou de rappel
- Caractéristiques de flux optimisées

FABRICANT:

### T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
Telefax +358 6 475 3300  
sales@t-drill.fi  
[www.t-drill.com](http://www.t-drill.com)

REPRÉSENTÉ PAR:

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
Toll-free +1-800-554-2730  
Telefax +1-770-925-3912  
sales@t-drill.com  
[www.t-drill.com](http://www.t-drill.com)