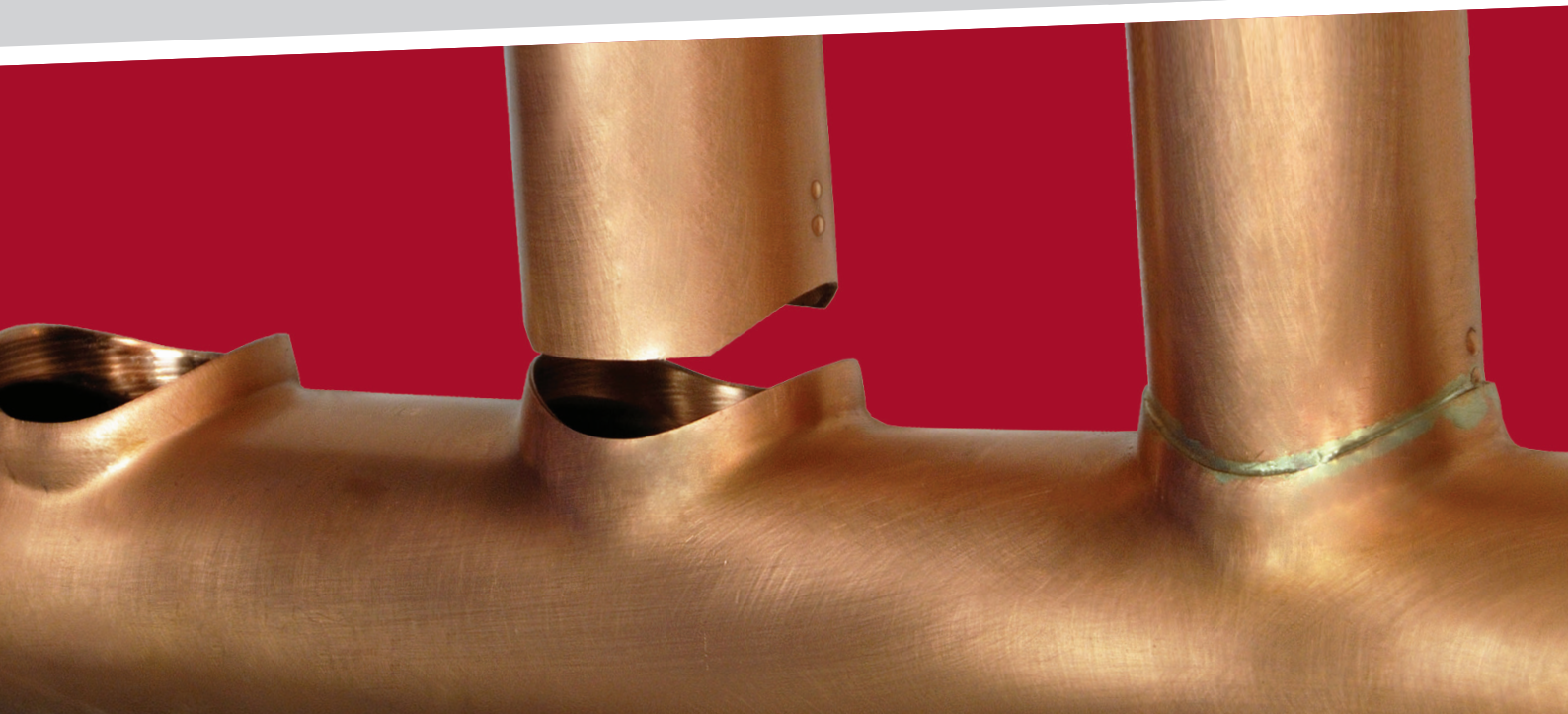


# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



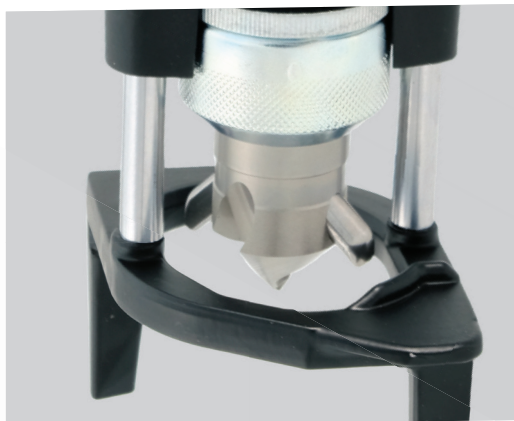
## MÁQUINA DE COLOCACIÓN DE COLLARINES

Máquina de colocación de collarines inalámbrica portátil para cobre

# T-54c

# MÁQUINA DE PERFILAR UNIONES EN T INALÁMBRICA PORTÁTIL T-54c

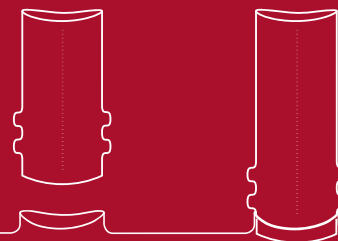
Con la **T-54c**, puede experimentar una calidad superior que se asemeja a los accesorios en T comerciales. La T-54c está diseñada no solo para cumplir con los estándares de la industria, sino también para mejorar su rentabilidad. Al eliminar dos uniones soldadas y los costos de montaje asociados, esta innovadora solución garantiza la eficiencia y la rentabilidad de sus operaciones.



## T-54c para cobre

Dé rienda suelta a la potencia de la T54-c de T-DRILL para trabajos pesados: una máquina de perfilar uniones en T inalámbrica, portátil, fácil de usar y silenciosa diseñada para profesionales. Eleve su trabajo con esta solución ideal diseñada para crear sin esfuerzo uniones en T en tubos de pasada principales.

# EL PROCESO DE T-DRILL



## ACCESORIOS DE LA T-54c

### ND-54

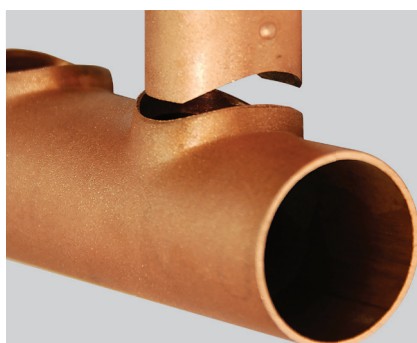
La ND-54 de T-DRILL es una herramienta fácil de usar para hacer muescas y orificios piloto. Hace una muesca en el extremo del tubo bifurcado para que coincida con la curva interna del tubo de pasada. Simultáneamente coloca dos orificios piloto para actuar como una parada de profundidad y punto de inspección.

El resultado es una unión infalible con características de flujo optimizadas. La ND-54 se utiliza comúnmente con las máquinas de perfilar uniones en T de T-DRILL T-54c.



### Rango operativo de la ND-54

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
IN/OD	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8



## Capacidad de la T-54c

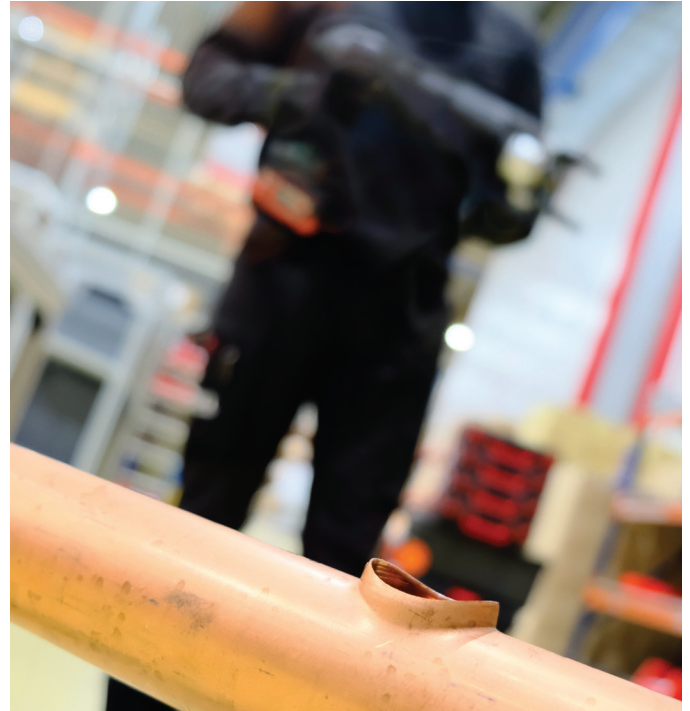
**Diámetro exterior de tubo bifurcado**

**Diámetro exterior del tubo de pasada**

mm	8 5/16"	10 3/8"	12 1/2"	15 5/8"	18 3/4"	22 7/8"	28 1 1/8"	35 1 3/8"	42 1 5/8"	54 2 1/8"
15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
168,3	Con kit de actualización opcional									

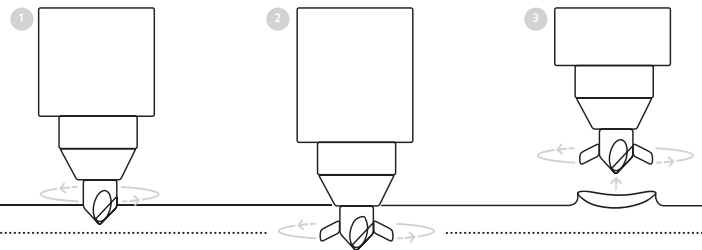
Espesor máximo de pared de tubo de cobre (en mm)

La **T-54c de T-DRILL** para trabajos pesados es adecuada para tubos de cobre tipo K, L y M.



## EL PROCESO DE T-DRILL

1. Perforación del orificio piloto
2. Extensión de las clavijas de perfilar
3. Collarín terminado



## DO IT WITH T-DRILL Reduzca costos - mejore la calidad - aumente las ganancias

- Sin accesorios en T
- Sin inventarios costosos
- Sin corte de tubo

- Solo una unión soldada
- Costo de inspección minimizado
- Flexibilidad de variación de la relación de las T

- Menor riesgo de fugas o retornos
- Características de flujo óptimas

FABRICANTE:

### T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
Telefax +358 6 475 3300  
sales@t-drill.fi  
[www.t-drill.com](http://www.t-drill.com)

REPRESENTADO POR:

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
Toll-free +1-800-554-2730  
Telefax +1-770-925-3912  
sales@t-drill.com  
[www.t-drill.com](http://www.t-drill.com)