

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



MAȘINĂ DE FORMARE A GULERULUI ÎN ȚEVI

Echipament pentru perforare și formarea gulerului în țevi
de mare rezistență

S-56 PC

MAȘINĂ S-56 PC DE FORMARE A GULERULUI ÎN ȚEVI

Două metode , un singur echipament, eficiență dublă



T-DRILL S-56 PC este o un echipament modern de perforare și formare a gulerului în țevi, care combină două metode într-un singur echipament, asigurând o eficiență și o precizie inegalabile.

Caracteristici principale:

- **Gamă versatilă de țevi:** Cu o gamă de țevi principale de la Ø16 la Ø108 mm, mașina S-56 PC 1500 este concepută în mod specific pentru țevi din aliaje de cupru și fier (CuFe2P), putând manipula fără dificultate țevi cu o grosime maximă a peretelui de până la 3,6 mm.
- **Comandă intuitivă:** Navigați fără dificultate printre task-uri cu ajutorul interfeței grafice prietenoase. Comenzile intuitive simplifică operarea, îmbunătățind productivitatea și reducând curba de învățare pentru echipa dvs.
- **Eficiență automată:** Ciclurile de lucru rapide și automatizate asigură viteză și precizie în finalizarea proiectelor dvs.
- **Funcționalitate duală - perforare și formarea gulerului:** Vă veți bucura de avantajele de a avea două mașini integrate într-un singur echipament de lucru. Gama de perforare este între Ø5 mm și Ø22,5 mm în timp ce gama de formare a gulerului este de la Ø12 mm la Ø58 mm, oferind o soluție cuprinzătoare pentru nevoile dvs. HVAC/R.
- **Inginerie de ultimă generație:** Eliminați necesitatea de a avea racorduri în T, reduceți costurile cu stocurile, simplificați conexiunile îmbinărilor. Mașina S-56 PC 1500 permite crearea unei singure îmbinări pentru fiecare deschidere, reducând în mod semnificativ riscul de scurgere și minimizând costurile cu controlul.
- **Eficiență sporită:** Îmbunătățiți fluxul de lucru prin minimizarea decupării țevii. Mașina S-56 PC 1500 asigură reducerea amprente de carbon asigurând în același timp performanțe optime.
- **Opțiuni de personalizare:** Configurați mașina pentru nevoile dvs. specifice cu ajutorul unei game de accesorii și opțiuni.

Informațiile incluse în această broșură pot fi modificate fără notificare.

Gama de gulere (Găurire/formarea gulerului /decupare)	Gama de gulere (Găurire/formarea gulerului)	Materiale ale piesei de prelucrat	Diametrul țevii de prelucrat	Aer comprimat	Gama de perforare
O.D. Ø12-58 mm	I.D. Ø6-54 mm	Fe, Oțel inoxidabil Al, Cu, CuNi, Cupru Fier (CuFe2P)	O.D. Ø16-108 mm (5/8"-4 1/4")	6-9 bar 87-130,5 psi	I.D. Ø5-22,5 mm (1/4"-7/8")

FOLOSEȘTE T-DRILL

Reduceți stocurile – Creșteți calitatea
– Creșteți profitul

- Fără racorduri în T
- Fără stocuri costisitoare
- Nu necesită decuparea țevii

- O singură îmbinare sudată/brazată
- Costuri minime de control
- Flexibilitate a variației raportului T

- Risc diminuat de scurgere sau de rechemări pentru remediere
- Caracteristici optimizate ale fluxului

PRODUCĂTOR:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

REPREZENTAT DE:

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093, USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com