

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



Urządzenie do formowania kołnierzy

Urządzenie do wykrawania i formowania kołnierzy dla rur o dużej wytrzymałości

S-56 PC

URZĄDZENIE DO FORMOWANIA KOŁNIERZY

S-56 PC Dwie metody, jedno urządzenie, podwójna wydajność



S-56 PC T-DRILL to najnowocześniejsze urządzenie do wykrawania i formowania kołnierzy, które łączy dwie metody działania, zapewniając niezrównaną wydajność i precyzję.

Główne cechy:

- **Szeroki zakres średnic rur:** Zakres średnic rur od Ø16 do Ø108 mm – urządzenie S-56 PC 1500 jest specjalnie zaprojektowane do rur miedziano-żelaznych (CuFe2P). Bez trudu radzi sobie z rurami o maksymalnej grubości ścianki 3,6 mm.
- **Intuicyjne sterowanie:** Nasz prosty w obsłudze interfejs graficzny zapewnia łatwe nawigowanie po zadaniach. Intuicyjne elementy sterujące ułatwiają obsługę, zwiększając wydajność i ograniczając konieczność szkolenia pracowników.
- **Automatyczna wydajność:** Szybkie i automatyczne cykle pracy zapewniają szybkie i precyzyjne wykonywanie zadań.
- **Podwójna funkcjonalność – wykrawanie i formowanie kołnierzy:** Wykorzystaj zalety dwóch maszyn zintegrowanych w jednym urządzeniu. Przebijanie w zakresie średnic od Ø5 mm do Ø22,5 mm i formowanie kołnierzy w zakresie średnic od Ø12 mm do Ø58 mm – kompleksowe rozwiązanie dla potrzeb HVACR.
- **Najnowocześniejsza technologia:** Eliminacja konieczności stosowania trójników, obniżenie kosztów magazynowania i uproszczenie połączeń. Urządzenie S-56 PC 1500 umożliwia wykonanie pojedynczego połączenia na otwór, znacznie zmniejszając ryzyko nieszczelności i minimalizując koszty kontroli.
- **Zwiększona wydajność:** Usprawnienie procesów roboczych poprzez zminimalizowanie cięcia rur. Model S-56 PC 1500 zapewnia mniejszy ślad węglowy przy zachowaniu optymalnej wydajności.
- **Możliwości personalizacji:** Dostosuj urządzenie do swoich potrzeb dzięki szerokiej gamie akcesoriów i wyposażenia dodatkowego.

Informacje zawarte w niniejszej broszurze mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Zakres średnic formowanych kołnierzy (wiercenie/formowanie kołnierza/okrawanie)	Zakres średnic formowanych kołnierzy (wiercenie/formowanie kołnierza)	Materiały obrabianego przedmiotu	Średnica rury obrabianej	Dopływ sprężonego powietrza	Zakres przebijania
O.D. Ø12-58 mm	I.D. Ø6-54 mm	Fe, stal nierdzewna, Al, Cu, CuNi, stop miedziano-żelazny (CuFe2P)	O.D. Ø16-108 mm (5/8"-4 1/4")	6-9 bar 87-130,5 psi	I.D. Ø5-22,5 mm (1/4"-7/8")

ZRÓB TO Z T-DRILL

Niższe koszty – Lepsza jakość – Większy zysk

- Brak złączy teowych
- Brak kosztownych zapasów magazynowych
- Mniej cięcia rur

- Tylko jedno złącze spawane/lutowane
- Zminimalizowane koszty inspekcji
- Elastyczność zmiany proporcji trójnika

- Mniejsze ryzyko nieszczelności lub reklamacji
- Zoptymalizowana charakterystyka przepływu

PRODUCENT:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

PRZEDSTAWICIEL:

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093, USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com