

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



MACCHINA PER COLLARINI

Gruppo di formatura collarini e punzonatura per tubi ad alte prestazioni

S-56 PC

FORMATRICE DI COLLARINI S-56 PC

Dos métodos, una unidad, doble eficiencia



La **S-56 PC** di **T-DRILL** è un gruppo di formatura collarini e punzonatura all'avanguardia che abbina due processi di lavorazione in un'unica unità, garantendo efficacia e precisione senza pari.

Caratteristiche chiave:

- **Gamma di tubi versatile:** per una gamma di tubi principali da \varnothing 16 a \varnothing 108 mm, la S-56 PC 1500 è progettata specificamente per tubi in rame e ferro (CuFe2P), gestisce senza sforzo tubi con spessore massimo della parete di 3,6 mm.
- **Controllo intuitivo:** per navigare con facilità tra le vostre attività con la nostra interfaccia grafica intuitiva. I controlli intuitivi semplificano il funzionamento, migliorando la produttività e riducendo la curva di apprendimento del vostro team.
- **Efficienza automatica:** Cicli di lavoro rapidi e automatici garantiscono che i vostri progetti vengano completati con velocità e precisione.
- **Doppia funzionalità - punzonatura e formatura di collarini:** Godetevi i vantaggi di due macchine integrate in un'unica unità. Punzonatura con una gamma da \varnothing 5 mm a \varnothing 22,5 mm e formatura collarini compresa tra \varnothing 12 mm e \varnothing 58 mm, fornendo una soluzione completa per le vostre esigenze HVACR.
- **Progettazione tecnica all'avanguardia:** Elimina la necessità di raccordi a T, riduce i costi di magazzino e semplifica le combinazioni di raccordi. La S-56 PC 1500 consente la creazione di un giunto solitario per apertura, riducendo significativamente la possibilità di perdite e minimizzando i costi di ispezione.
- **Efficienza migliorata:** Migliora il vostro flusso di lavoro riducendo al minimo il taglio dei tubi. La S-56 PC 1500 garantisce un impatto ambientale ridotto pur mantenendo prestazioni ottimali.
- **Opzioni di personalizzazione:** Personalizzate la macchina in base alle vostre esigenze specifiche con una gamma di accessori e opzioni.

Le informazioni incluse in questo libretto sono soggette a revisione senza preavviso.

Gamma di formatura collarini (foratura/formatura di collarini/foggiatura)	Gamma di formatura collarini (foratura/formatura di collarini)	Materiali per il pezzo in lavorazione	Diametro del tubo principale	Rifornimento di aria compressa	Gamma punzoni
O.D. \varnothing 12-58 mm	I.D. \varnothing 6-54 mm	hierro, acero inoxidable, Al, Cu, CuNi, hierro de cobre (CuFe2P)	O.D. \varnothing 16-108 mm (5/8"-4 1/4")	6-9 bar 87-130,5 psi	I.D. \varnothing 5-22,5 mm (1/4"-7/8")

SCEGLI T-DRILL

Riduzione dei costi - Miglioramento della qualità - Aumento del profitto

- Nessun raccordo a T
- Costi di gestione magazzino bassi
- Meno tagli del tubo

- Soltanto un giunto saldato/brasato
- Costi di ispezione ridotti al minimo
- Flessibilità di variazione del rapporto a T

- Minori rischi di perdite o resi di prodotto
- Caratteristiche relative al flusso ottimizzate

PRODUTTORE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

RAPPRESENTATO DA:

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093, USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com