

# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## MACHINE DE PIQUAGE

Unité de poinçonnage et de formage de collet pour tubes très résistants

S-56 PC

# MACHINE DE PIQUAGE S-56 PC

Deux méthodes, une unité, une efficacité double



La machine **S-56 PC** de **T-DRILL** est une unité de poinçonnage et de formage de collet de pointe qui combine deux méthodes en une seule unité, garantissant une efficacité et une précision inégalées.

## Caractéristiques principales:

- **Adaptée à une grande variété de tubes:** Diamètre des tubes compris entre  $\varnothing 16$  et  $\varnothing 108$  mm. La S-56 PC 1500 est spécialement conçue pour les tubes en alliage de cuivre contenant du fer (CuFe2P) ; elle usine sans effort des tubes dont l'épaisseur de la paroi peut atteindre 3,6 mm.
- **Commande intuitive:** Naviguez facilement d'une tâche à l'autre grâce à notre interface graphique agréable à utiliser. Les commandes intuitives rendent l'utilisation simple, améliorant la productivité et réduisant la courbe d'apprentissage pour votre équipe.
- **Efficacité automatique:** Des cycles de travail rapides et automatiques garantissent l'exécution rapide et précise de vos projets.
- **Double fonction - poinçonnage et formage de collet:** Profitez des avantages de deux machines rassemblés au sein d'un seul dispositif. Poinçons de diamètres compris entre  $\varnothing 5$  mm et  $\varnothing 22,5$  mm et collets de diamètres compris entre  $\varnothing 12$  mm et  $\varnothing 58$  mm, offrant une solution complète pour vos besoins en matière de CVC.
- **Une ingénierie de pointe:** Élimine la nécessité de raccords en T, réduit les coûts de stockage et simplifie les raccordements. La S-56 PC 1500 permet de réaliser un assemblage unique par ouverture, ce qui réduit considérablement les risques de fuite et les coûts de contrôle.
- **Amélioration de l'efficacité:** Améliorez votre flux des travaux en minimisant la découpe des tubes. La S-56 PC 1500 permet de réduire l'empreinte carbone tout en maintenant des performances optimales.
- **Options de personnalisation:** Adaptez la machine à vos besoins spécifiques grâce à une gamme d'accessoires et d'options.

Les informations contenues dans cette brochure sont sujettes à révision sans préavis.

Gamme de diamètres de collet (Perçage / formage de collet / rognage)	Gamme de diamètres de collet (Perçage / formage de collet)	Matériaux de la pièce à usiner	Diamètre du tube principal	Alimentation d'air comprimé	Gamme de poinçonnage
O.D. $\varnothing 12$ -58 mm	I.D. $\varnothing 6$ -54 mm	Fe, Acier inoxydable, Al, Cu, CuNi, alliage de cuivre contenant du fer (CuFe2P)	O.D. $\varnothing 16$ -108 mm ( $5/8$ "-4 $1/4$ " )	6-9 bar 87-130,5 psi	I.D. $\varnothing 5$ -22,5 mm ( $1/4$ "-7/8" )

## FAITES-LE AVEC T-DRILL

Réduit les coûts - Améliore la qualité - Augmente les profits

- Pas de raccords en T
- Pas de stockage coûteux
- Moins de coupes de tubes

- Seulement un assemblage par soudure/brasure
- Coût de contrôle minimal
- Flexibilité de variation du ratio du T

- Moins de risques de fuite ou de rappel
- Caractéristiques de flux optimisées

FABRICANT:

## T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

REPRÉSENTÉ PAR:

T-DRILL Industries Inc.  
1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093, USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com