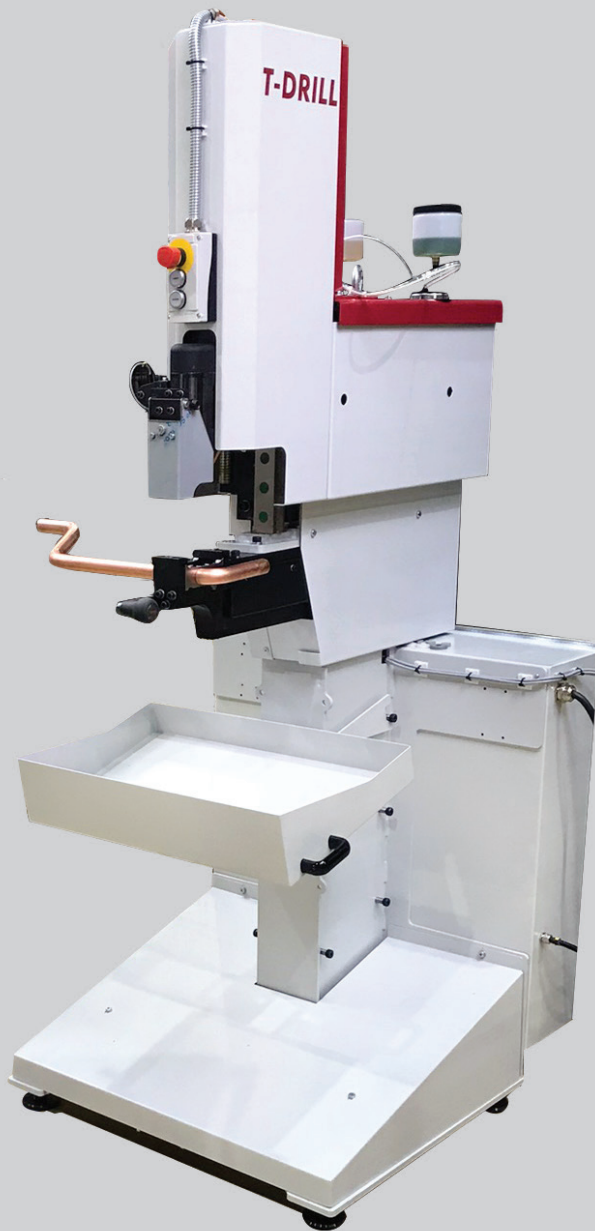


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

Pregătită pentru
Industria 4.0



MAȘINĂ DE FORMARE A GULERULUI ÎN ȚEVI

Concepută pentru formarea gulerului în
țevi îndoite

S-28

MAȘINA DE FORMAREA GULERULUI ÎN ȚEVI S-28

T-DRILL S-28 este o mașină suplă de formare a gulerului în țevi concepută special pentru țevile îndoite cu unghiuri strânse pentru care mașina S-56 nu este potrivită.

S-28 este echipată cu cea mai nouă tehnologie, are o construcție și prinderi robuste. Deplasările precise controlate prin servo mecanisme asigură cel mai bun rezultat la formarea gulerului.

S-28 are posibilitatea de a forma gulere în țevi din cupru, aluminiu, oțel, oțel inoxidabil, alamă și alte materiale maleabile. Dimensiunile gulerului între 6 și 28 mm.

- Mașină pregătită pentru Industrie 4.0: foarte versatilă și ușor de customizat pentru a satisface nevoile specifice ale utilizatorului
- Concepută pentru a produce ieșiri în T pentru îmbinări sudate și brazate atât pe țevi drepte cât și pe țevi curbate
- Dimensiunile gulerului Ø 6 mm - Ø 28 mm
- Interfață GUI (Graphic User Interface) prietenoasă cu ecran tactil color
- Parametri de prelucrare reglabili și reglare fină a profilului în mișcare
- Sudură mai simplă (ieșire în T cu sudură cap la cap vs. sudarea duzei)

Permite trei tipuri de prelucrări:

1. Găurire/formarea gulerului - Folosită pentru metoda de îmbinare prin suprapunere
2. Găurire/formarea gulerului/decupare - Folosită pentru metoda de sudură cap la cap.
3. Gaura de ghidare eliptică - Folosită pentru metoda de sudură cap la cap. Gaura de ghidare eliptică este practică în prealabil cu laser, plasmă, prin frezare sau cu o mașină de perforat. Permite formarea gulerului 1:1.

Specificații tehnice

Gama de gulere (Găurire/formarea gulerului/ decupare)	Gama de gulere (Gaură de ghidare eliptică)	Gama de gulere (Găurire/formarea gulerului)	Materiale ale piesei de prelucrat	Diametrul țevii de prelucrat	Aer comprimat
O.D. Ø12-30 mm (1/2"-1 1/8")	O.D. Ø17,2-30 mm (3/4"- 1 1/8")	I.D. Ø6-28 mm (1/4"-1 1/8")	Fe, Oțel inoxidabil Al, Cu, CuNi	O.D. Ø8-30 mm (5/16"-1 1/8")	6 bar 87 psi
Consumul de aer (numai pentru mașina de bază)	Puterea nominală	Siguranțele	Tensiunea de alimentare	Dimensiunile mașinii (cu gardurile de siguranță) Î x L x D	Greutatea mașinii (cu gardurile de siguranță)
55 l/min 14.5 GPM	4 kW	16 A	400 V / 50 Hz, trifazic Opțional se pot solicita și alte valori de tensiune	1945 x 2360 x 2085 mm 77" x 93" x 82"	536 kg 1179 lbs

Informațiile incluse în această broșură pot fi modificate fără notificare.

FOLOSEȘTE T-DRILL

Reduceți stocurile - Creșteți calitatea - Creșteți profitul

- Fără racorduri în T
- Fără stocuri costisitoare
- Nu necesită decuparea țevii

- O singură îmbinare sudată/brazată
- Costuri minime de control
- Flexibilitate a variației raportului T

- Sudură mai simplă (ieșire plată)
- Risc diminuat de scurgere
- Caracteristici optimizate ale fluxului

PRODUCĂTOR:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive
Suite #820, Norcross
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPREZENTAT DE:

Capacitate | Grosimea maximă a peretelui



Diametrul interior al gulerului



Diametrul exterior al țevii de prelucrat

		Găurire / Formarea gulerului									
mm O.D.	6 1/4"	8 5/16"	10 3/8"	12 1/2"	15 5/8"	18 3/4"	22 7/8"	25 1"	28 1 1/8"		
8 5/16"	0,5 .020	0,5 .020									
10 3/8"	0,8 .030	0,8 .030	1,0 .040								
12 1/2"	0,8 .030	1,0 .040	1,0 .040	1,0 .040							
15 5/8"	0,8 .030	1,0 .040	1,0 .040	1,0 .040	1,2 .045						
18 3/4"	0,8 .030	1,0 .040	1,0 .040	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045					
22 7/8"	0,8 .030	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045	1,5 .060	1,5 .060	1,5 .060				
25 1"	0,8 .030	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045	1,5 .060	1,5 .060	2,0 .080	1,5 .060			
28 1 1/8"	0,8 .030	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045	1,5 .060	1,5 .060	2,0 .080	2,0 .080	1,5 .060		

