

# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

Pronta per l'industria 4.0



## MACCHINA PER COLLARINI

Appositamente progettata per la creazione di  
collarini di tubi curvi

# S-28

## FORMATRICE DI COLLARINI S-28

La **S-28** di **T-DRILL** è una macchina formatrice di collarini sottile progettata appositamente per tubi piegati con curve strette nei casi in cui la S-56 non è adatta.

La S-28 è dotata della tecnologia più recente, di una struttura robusta e di sistema di bloccaggio. Movimenti servo-assistiti accurati garantiscono il miglior risultato possibile per la formatura di collarini.

La S-28 è in grado di produrre collari per rame, alluminio, acciaio, acciaio inossidabile, ottone e altri materiali duttili. Dimensioni del collare da 6 a 28 mm.

- Macchina dell'industria 4.0: estremamente versatile e facilmente personalizzabile in base alle esigenze specifiche dei clienti
- Progettata per la produzione di fori a T per giunti saldati e brasati sia su tubi rettilinei che curvi
- Dimensioni del collare da Ø 6 mm a Ø 28 mm
- Interfaccia grafica intuitiva con un pannello a sfioramento a colori
- Parametri di lavorazione regolabili e ottimizzazione dei profili di movimento
- Saldatura semplificata (saldatura testa a testa vs saldatura degli ugelli)

### Abilita tre tipologie di processo:

1. Foratura/formatura di collarini: per il metodo del giunto a sovrapposizione
2. Foratura/formatura di collarini/foggiatura: per il metodo di saldatura testa a testa
3. Foro pilota ellittico: per il metodo di saldatura testa a testa. Il foro pilota ellittico è eseguito preventivamente con laser, plasma, fresatrice o punzonatrice. Abilita la formatura di collari 1:1.

### Dati tecnici

Gamma di formatura collarini (foratura/formatura di collarini/foggiatura)	Gamma di formatura collarini (foro pilota ellittico)	Gamma di formatura collarini (foratura/formatura di collarini)	Materiali per il pezzo in lavorazione	Diametro del tubo principale	Rifornimento di aria compressa
O.D. Ø12-30 mm (1/2"-1 1/8")	O.D. Ø17,2-30 mm (3/4"- 1 1/8")	I.D. Ø6-28 mm (1/4"-1 1/8")	Fe, acciaio inossidabile, Al, Cu, CuNi	O.D. Ø8-30 mm (5/16"-1 1/8")	6 bar 87 psi
Consumo d'aria (solo configurazione di base)	Potenza nominale	Fusibili	Tensione di alimentazione	Misure della macchina (con recinzioni di sicurezza) A x L x D	Peso macchina (con recinzioni di sicurezza)
55 l/min 14.5 GPM	4 kW	16 A	400 V / 50 Hz, trifase Anche altre tensioni su richiesta	1945 x 2360 x 2085 mm 77" x 93" x 82"	536 kg 1179 lbs

Le informazioni incluse in questo libretto sono soggette a revisione senza preavviso.

## SCEGLI T-DRILL

Riduzione dei costi – Miglioramento della qualità  
– Aumento del profitto

- Nessun raccordo a T
- Costi di gestione magazzino bassi
- Nessun taglio del tubo

- Soltanto un giunto saldato/brasato
- Costi di ispezione ridotti al minimo
- Flessibilità di variazione del rapporto a T

- Saldatura semplificata (uscita piatta)
- Minor rischio di perdite
- Migliori caratteristiche di flusso

PRODUTTORE:

## T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.  
1740 Corporate Drive  
Suite #820, Norcross  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com

RAPPRESENTATO DA:

### Capacità | Spessore max. della parete



Diametro interno del collarino



Diametro esterno del tubo principale

		Foratura/formatura di collarini									
mm O.D.		6 1/4"	8 5/16"	10 3/8"	12 1/2"	15 5/8"	18 3/4"	22 7/8"	25 1"	28 1 1/8"	
8 5/16"		0,5 .020	0,5 .020								
10 3/8"		0,8 .030	0,8 .030	1,0 .040							
12 1/2"		0,8 .030	1,0 .040	1,0 .040	1,0 .040						
15 5/8"		0,8 .030	1,0 .040	1,0 .040	1,0 .040	1,2 .045					
18 3/4"		0,8 .030	1,0 .040	1,0 .040	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045				
22 7/8"		0,8 .030	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045	1,5 .060	1,5 .060	1,5 .060			
25 1"		0,8 .030	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045	1,5 .060	1,5 .060	2,0 .080	1,5 .060		
28 1 1/8"		0,8 .030	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045	1,5 .060	1,5 .060	2,0 .080	2,0 .080	1,5 .060	

