

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

Prêt pour l'industrie 4.0



MACHINE DE PIQUAGE

Spécialement conçue pour le formage de col-
let sur des tubes cintrés

S-28

MACHINE DE PIQUAGE S-28

La machine **S-28** de **T-DRILL** est une machine de piquage légère spécialement conçue pour les tubes cintrés avec des courbes serrées lorsque la S-56 n'est pas appropriée.

La S-28 est équipée d'une technologie de pointe, elle est robuste et dispose d'un système de serrage. Des mouvements précis contrôlés par servomoteur garantissent un résultat optimal pour le formage de collet.

La S-28 est capable de produire des collets pour le cuivre, l'aluminium, l'acier, l'acier inoxydable, laiton et les autres matériaux malléables. Diamètre des collets compris entre 6 et 28 mm.

- Machine prête pour l'industrie 4.0 : très polyvalente et facile à personnaliser pour répondre aux besoins spécifiques du client
- Conçue pour produire des orifices de piquage en T pour des assemblages par soudure ou par brasure.
- Diamètre des collets Ø 6 mm - Ø 28 mm
- Interface graphique agréable à utiliser et dotée d'un écran tactile en couleur
- Paramètres d'usinage ajustables et réglage fin des profils de mouvement
- Soudage plus facile (orifices soudés bout à bout contre soudage avec une buse)

Permet trois types de procédés:

1. Perçage / formage de collet – Utilisé pour la méthode d'assemblage à recouvrement
2. Perçage / collage / rognage – Utilisé pour la méthode de soudage bout à bout
3. Trou pilote elliptique – Utilisé pour la méthode de soudage bout à bout. Le trou pilote elliptique est préalablement réalisé par laser, plasma, fraiseuse ou avec une poinçonneuse. Permet le formage de collet 1:1.

Données techniques

Gamme de diamètres de collet (Perçage/formage de collet/rognage)	Gamme de diamètres de collet (Trou pilote elliptique)	Gamme de diamètres de collet (Perçage/formage de collet)	Matériaux de la pièce à usiner	Diamètre du tube principal	Alimentation d'air comprimé
O.D. Ø12-30 mm (1/2"-1 1/8")	O.D. Ø17,2-30 mm (3/4"- 1 1/8")	I.D. Ø6-28 mm (1/4"-1 1/8")	Fe, Acier inoxydable, Al, Cu, CuNi	O.D. Ø8-30 mm (5/16"-1 1/8")	6 bar 87 psi
Consommation d'air (machine standard uniquement)	Puissance nominale	Fusibles	Tension d'alimentation	Dimensions de la machine (avec barrières de sécurité) H x l x p	Poids de la machine (avec barrières de sécurité)
55 l/min 14.5 GPM	4 kW	16 A	400 V / 50 Hz, triphasé D'autres tensions sont également disponibles en option.	1945 x 2360 x 2085 mm 77" x 93" x 82"	536 kg 1179 lbs

Les informations contenues dans cette brochure sont sujettes à révision sans préavis.

FAITES-LE AVEC T-DRILL

Réduit les coûts – Améliore la qualité – Augmente les profits

- Pas de raccords en T
- Pas de stockage coûteux
- Pas de coupe du tube

- Seulement un assemblage par soudure/brasure
- Coût d'examen réduit
- Flexibilité de variation du ratio du T

- Soudage plus facile (orifice plat)
- Risque de fuite réduit
- Caractéristiques de flux optimisées

FABRICANT:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive
Suite #820, Norcross
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRÉSENTÉ PAR:

Capacité | Épaisseur maximale de paroi



Diamètre interne du collet



Diamètre externe du tube principal

		Perçage / formage de collet								
mm	O.D.	6	8	10	12	15	18	22	25	28
		1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/8"
8	5/16"	0,5	0,5							
		.020	.020							
10	3/8"	0,8	0,8	1,0						
		.030	.030	.040						
12	1/2"	0,8	1,0	1,0	1,0					
		.030	.040	.040	.040					
15	5/8"	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2				
		.030	.040	.040	.040	.045				
18	3/4"	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2			
		.030	.040	.040	.040	.045	.045			
22	7/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5		
		.030	.040	.045	.045	.060	.060	.060		
25	1"	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	1,5	
		.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.060	
28	1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	1,5
		.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.060

