

# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

Industria 4.0 lista



## Máquina de colocación de collarines

Especialmente diseñada para colocación de collarines de tubos doblados.

# S-28

## MÁQUINA DE COLOCACIÓN DE COLLARINES S-28

**T-DRILL S-28** es una máquina de colocación de collarines delgada que está diseñada especialmente para tubos doblados con curvas cerradas cuando la S-56 no es adecuada.

La S-28 está equipada con la última tecnología, construcción robusta y sujeción por mordazas. Los movimientos servocontrolados precisos garantizan el mejor resultado posible de colocación de collarines.

La S-28 es capaz de producir collarines para cobre, aluminio, acero, acero inoxidable, latón, y otros materiales maleables. Los tamaños de cuello van de 6 a 28 mm.

- Máquina preparada para la industria 4.0: Muy versátil y fácilmente personalizada para adaptarse a las necesidades específicas del cliente
- Diseñada para producir T-salidas para uniones con soldadura y soldadura fuerte, tanto en tubos rectos como en doblados
- Tamaños de cuello Ø 6 mm - Ø 28 mm
- Interfaz gráfica de usuario fácil de usar, con panel táctil en color
- Parámetros de mecanizado ajustables y ajuste fino de los perfiles de movimiento
- Soldadura más sencilla (salidas de soldadura a tope frente a soldadura en boquilla)

### Permite tres tipos de procesos:

1. Perforación/colocación de collarines: se utiliza para el método de junta con solapa
2. Perforación/colocación de collarines/mechanizado: se utiliza para el método de soldadura a tope
3. Agujero piloto elíptico: Se utiliza para el método de soldadura a tope. El agujero piloto elíptico se hace de antemano con a láser, plasma, fresado o con máquina perforadora. Permite formación de T-salidas 1:1.

## Datos técnicos

Rango de la salida (Taladrado/extrusión de la salida/mechanizado)	Rango de la salida (Orificio piloto elíptico)	Rango de la salida (Taladrado/extrusión de la salida)	Materiales de la pieza de trabajo	Diámetro del tubo principal	Suministro de aire comprimido
O.D. Ø12-30 mm (1/2"-1 1/8")	O.D. Ø17,2-30 mm (3/4"- 1 1/8")	I.D. Ø6-28 mm (1/4"-1 1/8")	hierro, acero inoxidable, Al, Cu, CuNi	O.D. Ø8-30 mm (5/16"-1 1/8")	6 bar 87 psi
Consumo de aire (Solo máquina básica)	Potencia nominal	Fusibles	Tensión de alimentación	Dimensiones de la máquina (con vallas de seguridad) largo x ancho x alto	Peso de la máquina (con vallas de seguridad)
55 l/min 14.5 GPM	4 kW	16 A	400 V / 50 Hz, trifásico Otros voltajes opcionales	1945 x 2360 x 2085 mm 77" x 93" x 82"	536 kg 1179 lbs

La información incluida en este folleto está sujeta a revisión sin previo aviso.

## HÁGALO CON T-DRILL

Reduzca costos - Mejore la calidad - Aumente las ganancias

- Sin accesorios en T
- Sin inventarios costosos
- Sin corte de tubo

- Solo una unión soldada
- Costo de inspección minimizado
- Flexibilidad de variación de la relación de las T

- Soldadura más fácil (salida plana)
- Menor riesgo de fugas
- Características de flujo óptimas

FABRICANTE:

## T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

T-DRILL Industries Inc.  
1740 Corporate Drive  
Suite #820, Norcross  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com

## Colocación de collarines | Espesor máx. de pared



Diámetro interno del collarín



Diámetro exterior del tubo de pasada

mm O.D.	Taladrado/extrusión de la salida									
	6 1/4"	8 5/16"	10 3/8"	12 1/2"	15 5/8"	18 3/4"	22 7/8"	25 1"	28 1 1/8"	
8 5/16"	0,5 .020	0,5 .020								
10 3/8"	0,8 .030	0,8 .030	1,0 .040							
12 1/2"	0,8 .030	1,0 .040	1,0 .040	1,0 .040						
15 5/8"	0,8 .030	1,0 .040	1,0 .040	1,0 .040	1,2 .045					
18 3/4"	0,8 .030	1,0 .040	1,0 .040	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045				
22 7/8"	0,8 .030	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045	1,5 .060	1,5 .060	1,5 .060			
25 1"	0,8 .030	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045	1,5 .060	1,5 .060	2,0 .080	1,5 .060		
28 1 1/8"	0,8 .030	1,0 .040	1,2 .045	1,2 .045	1,5 .060	1,5 .060	2,0 .080	2,0 .080	1,5 .060	

