

# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

Pronta per l'industria 4.0



## MACCHINA PER COLLARINI

Formatrice di collarini completamente automatica ad alta velocità con lavorazione interamente servo-assistita

SEC-115

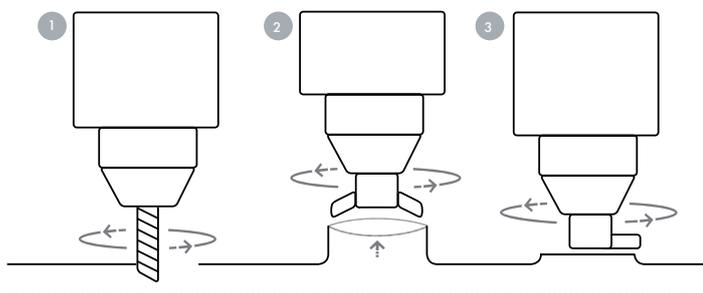
## Formatrice di collarini SEC-115

La formatrice di collarini completamente automatica T-DRILL SEC-115 con cambio utensili automatico per cinque diversi utensili di estrusione collarini facilita e velocizza la produzione di collettori con collarini di diametro multiplo, rendendo la lavorazione più efficace di sempre. La SEC-115 è adeguata per la produzione di collettori in acciaio inox, acciaio, rame e alluminio.

La SEC-115 ad alta velocità funziona spostandosi in base al programma impostato lungo la lunghezza del tubo, mentre il tubo viene ruotato se necessario. La SEC-115 ha un ciclo di formatura collarini completamente automatico:

1. Fresatura del foro pilota, 2. Formatura collarini e 3. Rifilatura per i collarini da saldare.

### PROCESSO T-DRILL



La SEC-115 ha formato questo collettore in meno di 10 minuti.

Durante il funzionamento del gruppo di fresatura fori pilota, l'unità di formatura dei collarini prende contemporaneamente l'utensile di estrusione corretto dal magazzino e inizia istantaneamente l'estrusione quando il foro pilota è pronto. L'utensile di formatura collarini viene regolato in modo automatico in base al diametro programmato, quindi non è necessaria nessuna regolazione manuale dell'utensile.



## SCEGLI T-DRILL

Riduzione dei costi - Miglioramento della qualità - Aumento del profitto

- Nessun raccordo a T
- Costi di gestione magazzino bassi
- Meno tagli del tubo

- Soltanto un giunto saldato/brasato
- Costi di ispezione ridotti al minimo
- Flessibilità di variazione del rapporto a T

- Minori rischi di perdite o resi di prodotto
- Migliori caratteristiche di flusso



### Capacità | Spessore max. della parete

|                           |                | Collar outside diameter                                  |              |               |               |               |                |                |               |                |               |               |
|---------------------------|----------------|--|--------------|---------------|---------------|---------------|----------------|----------------|---------------|----------------|---------------|---------------|
|                           |                | Milling / Collaring / Trimming   Steel & Stainless steel |              |               |               |               |                |                |               |                |               |               |
| mm                        | NS inch        | 17 mm<br>3/8"  | 19,05        | 21,3<br>1/2"  | 26,9<br>3/4"  | 33,7<br>1"    | 42,4<br>1 1/4" | 48,3<br>1 1/2" | 60,3<br>2"    | 76,1<br>2 3/4" | 88,9<br>3"    | 114,3<br>4"   |
| Run tube outside diameter | 33,7<br>1"     | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 2,6<br>0.102  | 2,6<br>0.102  | —              | —              | —             | —              | —             | —             |
|                           | 42,4<br>1 1/4" | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 2,6<br>0.102  | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114   | —              | —             | —              | —             | —             |
|                           | 48,3<br>1 1/2" | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 2,6<br>0.102  | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114   | 2,9<br>0.114   | —             | —              | —             | —             |
|                           | 60,3<br>2"     | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114   | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | —              | —             | —             |
|                           | 76,1<br>2 3/4" | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114  | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | —             | —             |
|                           | 88,9<br>3"     | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | —             |
|                           | 114,3<br>4"    | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 |
|                           | 139,7<br>5"    | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 |
|                           | 168,3<br>6"    | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 |
|                           | 219,1<br>8"    | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 |
| 273<br>10"                | 1,5<br>0.059   | 1,5<br>0.059   | 2,0<br>0.079 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120  | 3,05<br>0.120 |               |

### Dati tecnici

| Acciaio                          |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Raggio di formatura di collarini | 17 - 114,3 mm/NS 3/8" - 4" |
| Dimensioni del tubo principale   | 33,7 - 273 mm/1" - 10"     |
| Potenza nominale                 | 15 kW                      |

Le informazioni incluse in questo libretto sono soggette a revisione senza preavviso.

PRODUTTORE:

## T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

RAPPRESENTATO DA:

T-DRILL Industries Inc.  
1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093, USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com