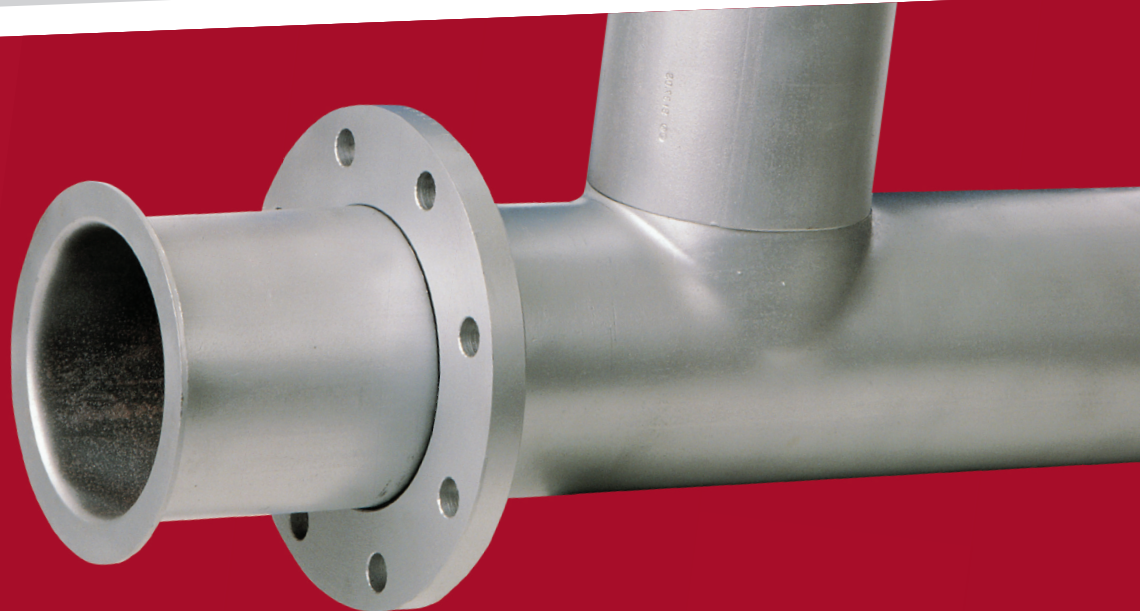


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

NEU! Industry 4.0 bereit



BÖRDELMASCHINE

Technologieführer – gemeinsam mit unseren Kunden entwickelt

Neu, revolutionär vollelektrisch

F-420e

Revolutionär – vollelektrische Bördelmaschine

Bringt die Bördeltechnik auf eine ganz neue Ebene

Die revolutionäre Bördelmaschine F-420e von T-DRILL ist die weltweit erste ihrer Art und bei weitem die fortschrittlichste Bördelmaschine auf dem Markt, die mit vollständig programmierbarer Servotechnik arbeitet.

Die T-DRILL F-420e garantiert die höchstmögliche Werkstückqualität und Wiederholgenauigkeit, einschließlich der besten qualitätsbezogenen Softwareeinstellungen auf dem Markt. Alle Einstellungen werden über das Programm vorgenommen - das garantiert kürzeste Rüstzeiten, auch beim Wechsel von einer Rohrdimension zur anderen.

Die Maschine ist einfach zu bedienen, um maximale Qualität mit minimalen Bedienerinfluss zu erreichen. Auch die Wartung ist sehr einfach (keine Hydraulik), einschließlich Reinigung und Schmierung.

Die F-420e eignet sich für verformbare Materialien wie Kupfer, Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminium, Rohrdurchmesser bis zu 420 mm (16"), Wandstärke bis zu 6 mm bei Kaltumformung und 10 mm bei Warmumformung (Kohlenstoffstahl).



Technische Daten

F-420e	
Umzuformendes Rohr	Ø33,7 - 419,0 mm
Zu formendes Material	Kupfer, Kupfer-Nickel, Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminium
Max. Wandstärke	Edelstahl 6mm, ausgenommen kleine Rohre Warmumformung für Kohlenstoffstähle bis zu 9 mm
Betriebsspannung/Leistung	380-440 V / 50/60 Hz - 3-phasig/ 12 kW

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hauptmerkmale:

- Vollelektrisch: keine Hydraulik und Pneumatik
- Prozess vollständig durch das Programm & Servotechnik - bedeutet hervorragende Wiederholgenauigkeit bei minimalem qualitätsbedingtem Bedienerinfluss
- Moderne, einfache und lehrreiche Benutzeroberfläche und Touchscreen
- Erweiterte Sicherheitsfunktionen und -abläufe
- Sichere Induktionsheizungsoption für die Warmumformung
- Optimierte Prozessgeschwindigkeit ohne ausgeprägte Temperaturabhängigkeit
- Werkstückspezifische Programme können gespeichert, ausgewählt und geladen werden
- Einfache und schnelle Rüstzeit für neue Produkte - auch beim Wechsel von einer Rohrdimension zur anderen
- Eine stabile, robuste Konstruktion garantiert einen vibrationsfreien Betrieb
- Niedriger Stromverbrauch
- 0-90 ° programmgesteuerte Aufweitung ohne Zubehör
- Erweiterung für die Gleitpassung optional
- Spannkraft über das Programm einstellbar
- Minimaler Wartungsbedarf - hauptsächlich Reinigung und Schmierung
- Fernüberwachung/Diagnosemöglichkeiten (Service)
- Industry 4.0 bereit

MACH ES MIT T-DRILL

Kosten senken - Qualität verbessern - Gewinn steigern

+ Senkung der Werkstattkosten durch Wegfall von Schweiß- und Röntgenarbeiten

+ Präzise und stabile Ergebnisse, keine Gefahr von Schweiß- oder Lötbrüchen

+ Keine kostspieligen Flanschvorräte oder komplexe Ausrüstung erforderlich

+ Schnelle Installation mit losen Flanschen, keine Bolzenlochpositionierung

+ Sehr einfach zu bedienen und praktisch wartungsfrei durch Programmierbarkeit

+ Warm- & Kaltumformung für lange und gebogene Rohre, glatte oder gerillte Flanschflächen

HERSTELLER:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINNLAND
Tel.+358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

VERTRETEN DURCH:

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite Nr. 820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1 770 925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com