

# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## MÁQUINA DE EMBOQUILLADO

Máquina automática de emboquillado para grandes volúmenes de producción T-DRILL

# S-80



## Máquina de Emboquillado S-80

La máquina de colocación de collarines **T-DRILL S-80** con cambiador automático de herramientas y proceso totalmente servo-controlado es una máquina extremadamente rápida y altamente efectiva para tuberías tanto de acero inoxidable como de cobre.

La **S-80** tiene un ciclo de emboquillado totalmente automático:  
 1. *Fresado elíptico del orificio piloto*, 2. *Formación de cuello*, 3. *Refrentado del cuello*. Al elegir el cambiador de herramientas opcional, puede hacer diferentes diámetros de cuello durante este mismo ciclo de trabajo automático.



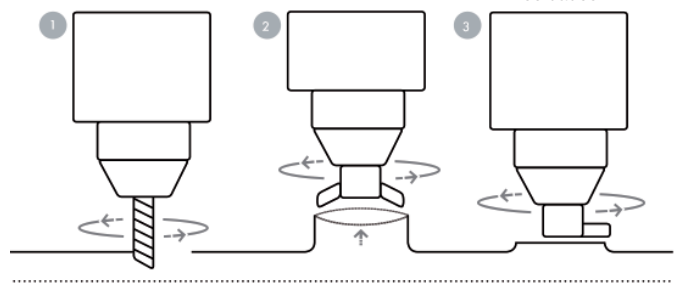
### Datos técnicos

Aceros	
Rango de cuellos	10 - 101,6 mm
Rango de tubo principal	114,3 mm   SCH 10
Potencia nominal	15 kW
Peso (unidad básica)	1 200 kg
Nivel de ruido	73dB(A)

La información incluida en este folleto está sujeta a revisión sin previo aviso.

## THE T-DRILL PROCESS

Paso 3. Sólo para cuellos soldados



### Colocación de collarines | Espesor máx. de pared

Diámetro exterior del tubo de pasada	Diámetro exterior del collarín												
	Acero Dulce & Acero Inoxidable												
	mm NS/inch	12,7 ½"	17,2 ¾"	19,05	21,3 ½"	26,9 ¾"	33,7 1"	42,4 1¼"	48,3 1½"	60,3 2"	76,1 2½"	88,9 3"	101,6 3½"
26,9 ¾"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	1,5 0.059	2,6 0.102	-	-	-	-	-	-	-	-
33,7 1"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,6 0.102	2,6 0.102	-	-	-	-	-	-	-
42,4 1¼"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,6 0.102	2,9 0.114	2,9 0.114	-	-	-	-	-	-
48,3 1½"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,6 0.102	2,9 0.114	2,9 0.114	2,9 0.114	-	-	-	-	-
60,3 2"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,9 0.114	2,9 0.114	2,9 0.114	3,05 0.120	3,05 0.120	-	-	-	-
76,1 2¾"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,9 0.114	2,9 0.114	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	-	-	-
88,9 3"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	2,6 0.102	-	-
101,6 3½"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	2,0 0.079
114,3 4"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	2,0 0.079

## HÁGALO CON T-DRILL

Reduzca costos | Mejore la calidad | Aumente las ganancias

- Sin accesorios en T
- Sin inventarios costosos
- Sin corte de tubo

- Solo una junta soldada
- Costo de inspección minimizado
- Reduce el tiempo de trabajo

- Menor riesgo de fugas o devoluciones
- Características de flujo optimizadas

FABRICANTE:

# T-DRILL

T-DRILL OY  
 Ampujantie 32  
 66400 Laihia, FINLAND  
 Tel. +358 6 475 3333  
 sales@t-drill.fi  
 www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.  
 1740 Corporate Drive,  
 Suite #820, Norcross,  
 Georgia 30093 USA  
 Tel. +1-770-925-0520,  
 sales@t-drill.com  
 www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

# TENGA<sub>bcn</sub>

info@tengabcn.com | +34 619441796