

# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## MACCHINA AUTOMATICA PER COLLARINI

Macchina automatica ad alta velocità con processo servo-controllato per collarini su tubi

# S-80



## Macchina per collarini S-80

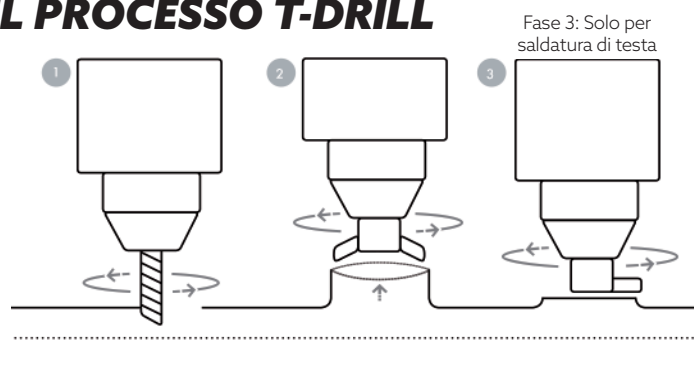
La macchina automatica **T-DRILL S-80** con cambio integrato attrezzature è idonea per la produzione di collettori con collarini a misure multiple, in acciaio inox, acciaio al carbonio, rame, alluminio, ecc.

\*Sono disponibili a richiesta diversi tipi di posizionatori manuali e automatici

La **S-80** ha il seguente ciclo di lavorazione: 1. Fresatura foro pilota 2. Formatura collarino 3. Spianatura (per saldatura di testa). Le testine di formatura dei collarini sono regolate automaticamente secondo la misura prevista: non è richiesta registrazione manuale.



## IL PROCESSO T-DRILL



## Capacità | Massimo spessore

| Diametro tubo base | Diametro esterno tubo  |              |              |              |               |               |               |               |               |               |               |              |
|--------------------|------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|
|                    | Acciaio e acciaio inox |              |              |              |               |               |               |               |               |               |               |              |
| mm<br>NS inch<br>Ø | 12,7                   | 17,2<br>¾"   | 19,05        | 21,3<br>¾"   | 26,9<br>¾"    | 33,7<br>1"    | 42,4<br>1¼"   | 48,3<br>1½"   | 60,3<br>2"    | 76,1<br>2¾"   | 88,9<br>3"    | 101,6<br>3½" |
| 26,9<br>NS ¾"      | 1,0<br>0.0393          | 1,5<br>0.059 | 1,5<br>0.059 | 1,5<br>0.059 | 2,6<br>0.102  | -             | -             | -             | -             | -             | -             | -            |
| 33,7<br>1"         | 1,0<br>0.0393          | 1,5<br>0.059 | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079 | 2,6<br>0.102  | 2,6<br>0.102  | -             | -             | -             | -             | -             | -            |
| 42,4<br>1¼"        | 1,0<br>0.0393          | 1,5<br>0.059 | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079 | 2,6<br>0.102  | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114  | -             | -             | -             | -             | -            |
| 48,3<br>1½"        | 1,0<br>0.0393          | 1,5<br>0.059 | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079 | 2,6<br>0.102  | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114  | -             | -             | -             | -            |
| 60,3<br>2"         | 1,0<br>0.0393          | 1,5<br>0.059 | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079 | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | -             | -             | -            |
| 76,1<br>2¾"        | 1,0<br>0.0393          | 1,5<br>0.059 | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079 | 2,9<br>0.114  | 2,9<br>0.114  | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | -             | -            |
| 88,9<br>3"         | 1,0<br>0.0393          | 1,5<br>0.059 | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 2,6<br>0.102  | -            |
| 114,3<br>4"        | 1,0<br>0.0393          | 1,5<br>0.059 | 1,5<br>0.059 | 2,0<br>0.079 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 3,05<br>0.120 | 2,0<br>0.079 |

## Dati tecnici

| Steels             |                              |
|--------------------|------------------------------|
| Gamma collarini    | 10 - 101,6 mm / NS ½"        |
| Gamma tubi base    | 26,9 - 114,3 mm / NS ¾" - 4" |
| Potenza nominale   | 15 kW                        |
| Peso macchina base | 1 200 kg                     |
| Livello rumorosità | 73dB(A)                      |

I dati contenuti in questo catalogo sono passibili di modifiche senza preavviso.

## FATELO CON T-DRILL

Taglia i costi - Migliora la qualità - Aumenta i profitti

- No TEES a saldare
- No costi di magazzino
- No taglio dei tubi

- Solo un giunto saldato / brasato
- Minori costi di ispezione
- Minor tempo di lavorazione

- Minori rischi di perdite o richiami
- Migliorate caratteristiche di flusso

PRODUTTORE:

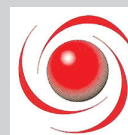
# T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32, FIN-66400,  
Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com

RAPPRESENTATO DA:



**RPM**  
Revolutionary Production Machines

Via Trieste, 10 - 22070 Portichetto (CO) - ITALY  
Tel. +39.031.92.89.07 - Fax +39.031.354.10.98  
E-mail: rpm@rpm-info.com