

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



MACCHINA AUTOMATICA PER COLLARINI

Macchina automatica ad alta velocità con processo servo-controllato per collarini su tubi

S-80



Macchina per collarini S-80

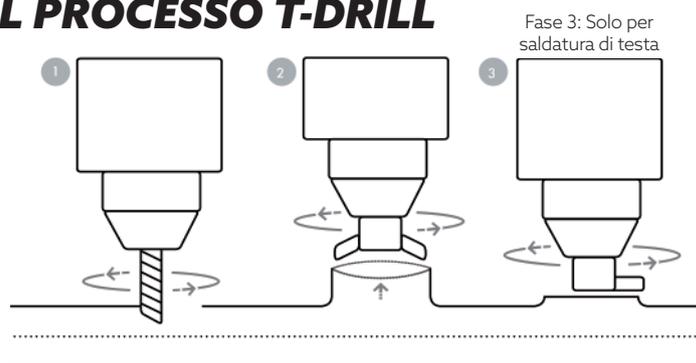
La macchina automatica **T-DRILL S-80** con cambio integrato attrezzature è idonea per la produzione di collettori con collarini a misure multiple, in acciaio inox, acciaio al carbonio, rame, alluminio, ecc.

*Sono disponibili a richiesta diversi tipi di posizionatori manuali e automatici

La **S-80** ha il seguente ciclo di lavorazione: 1. Fresatura foro pilota 2. Formatura collarino 3. Spianatura (per saldatura di testa). Le testine di formatura dei collarini sono regolate automaticamente secondo la misura prevista: non è richiesta registrazione manuale.



IL PROCESSO T-DRILL



Capacità | Massimo spessore

Diametro tubo base	Diametro esterno tubo											
	Acciaio e acciaio inox											
mm NS inch Ø	12,7	17,2 ¾"	19,05	21,3 ¾"	26,9 ¾"	33,7 1"	42,4 1¼"	48,3 1½"	60,3 2"	76,1 2¾"	88,9 3"	101,6 3½"
26,9 NS ¾"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	1,5 0.059	2,6 0.102	-	-	-	-	-	-	-
33,7 1"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,6 0.102	2,6 0.102	-	-	-	-	-	-
42,4 1¼"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,6 0.102	2,9 0.114	2,9 0.114	-	-	-	-	-
48,3 1½"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,6 0.102	2,9 0.114	2,9 0.114	2,9 0.114	-	-	-	-
60,3 2"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,9 0.114	2,9 0.114	2,9 0.114	3,05 0.120	3,05 0.120	-	-	-
76,1 2¾"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	2,9 0.114	2,9 0.114	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	-	-
88,9 3"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	3,05 0.120	2,6 0.102	-
114,3 4"	1,0 0.0393	1,5 0.059	1,5 0.059	2,0 0.079	3,05 0.120	2,0 0.079						

Dati tecnici

Steels	
Gamma collarini	10 - 101,6 mm / NS ¼"
Gamma tubi base	26,9 - 114,3 mm / NS ¾" - 4"
Potenza nominale	15 kW
Peso macchina base	1 200 kg
Livello rumorosità	73dB(A)

I dati contenuti in questo catalogo sono passibili di modifiche senza preavviso.

FATELO CON T-DRILL

Taglia i costi - Migliora la qualità - Aumenta i profitti

- No TEES a saldare
- No costi di magazzino
- No taglio dei tubi

- Solo un giunto saldato / brasato
- Minori costi di ispezione
- Minor tempo di lavorazione

- Minori rischi di perdite o richiami
- Migliorate caratteristiche di flusso

PRODUTTORE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32, FIN-66400,
Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

RAPPRESENTATO DA:



RPM
Revolutionary Production Machines

Via Trieste, 10 - 22070 Portichetto (CO) - ITALY
Tel. +39.031.92.89.07 - Fax +39.031.354.10.98
E-mail: rpm@rpm-info.com