

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



AUSHALSMASCHINE

Vollautomatische Hochgeschwindigkeits-Aushalsmaschine mit vollständig servogesteuertem Prozess

S-80



S-80 Aushalsmaschine

Die **T-DRILL** vollautomatische Aushalsmaschine **S-80** mit Werkzeugwechsler ist eine ideale Maschine zur Herstellung von Verteilern mit verschiedenen Aushalstdurchmessern. Die S-80 eignet sich für die Herstellung von Edelstahl-, Stahl-, Kupfer- und Aluminiumverteilern mit verschiedenen Aushalstdurchmessern.

*Optional sind verschiedene manuelle oder automatische Rohrzuflusssysteme erhältlich.

Die **S-80** hat einen vollautomatischen Aushalszyklus: 1. Bohren des Pilotlochs, 2. Formen der Aushalsung und 3. Nivellieren der zu schweißenden Aushalsungen. Das Aushalswerkzeug wird automatisch auf den programmierten Aushalstdurchmesser eingestellt, so dass keine manuelle Werkzeugeinstellung erforderlich ist.

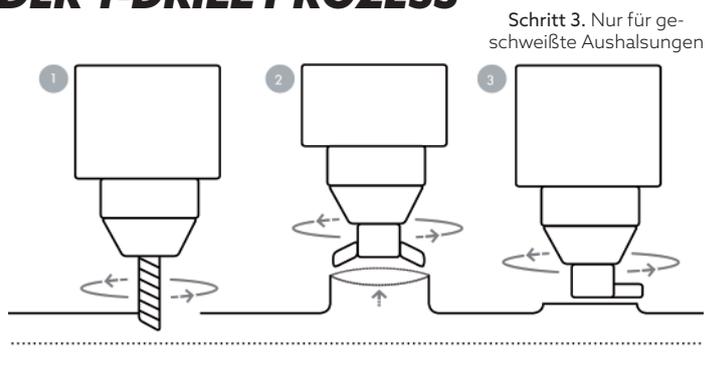


Technische Daten

Stähle	
Mögliche Aushalstdurchmesser	10 - 101,6 mm / NS 3/8"
Grundrohrgröße	26,9 - 114,3 mm / NS 3/4" - 4"
Nennleistung	15 kW
Gewicht (Standardausführung)	1 200 kg
Lärmpegel	73dB(A)

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

DER T-DRILL PROZESS



Leistung | Max. Wandstärke

Außendurchmesser des Grundrohrs	Bau Stahl & Edelstahl											
	12	17 3/4"	19,05	21,3 1/2"	26,9 3/4"	33,7 1"	42,4 1 1/4"	48,3 1 1/2"	60,3 2"	76,1 2 3/4"	80 3"	101,6 3 1/2"
26,9 3/4"	1,0 0,0393	1,5 0,059	1,5 0,059	1,5 0,059	2,6 0,102	-	-	-	-	-	-	-
33,7 1"	1,0 0,0393	1,5 0,059	1,5 0,059	2,0 0,079	2,6 0,102	2,6 0,102	-	-	-	-	-	-
42,4 1 1/4"	1,0 0,0393	1,5 0,059	1,5 0,059	2,0 0,079	2,6 0,102	2,9 0,114	2,9 0,114	-	-	-	-	-
48,3 1 1/2"	1,0 0,0393	1,5 0,059	1,5 0,059	2,0 0,079	2,6 0,102	2,9 0,114	2,9 0,114	2,9 0,114	-	-	-	-
60,3 2"	1,0 0,0393	1,5 0,059	1,5 0,059	2,0 0,079	2,9 0,114	2,9 0,114	2,9 0,114	3,05 0,120	3,05 0,120	-	-	-
76,1 2 3/4"	1,0 0,0393	1,5 0,059	1,5 0,059	2,0 0,079	2,9 0,114	2,9 0,114	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	-	-
88,9 3"	1,0 0,0393	1,5 0,059	1,5 0,059	2,0 0,079	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	-
114,3 4"	1,0 0,0393	1,5 0,059	1,5 0,059	2,0 0,079	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	3,05 0,120	2,0 0,079

MACH ES MIT T-DRILL

- Keine T-Stücke
- Keine kostspieligen Lagerbestände
- Kein Schneiden der Rohre

- Nur eine Schweiß-/Lötverbindung
- Minimale Prüfkosten
- Flexibilität der Anzahl der Variationen von T-Abgängen

- Geringeres Risiko von Leckagen oder Marktrücknahmen
- Optimierte Durchflusseigenschaften

HERSTELLER:

T-DRILL

T-DRILL OY
 Ampujantie 32, FIN-66400,
 Laihia, FINNLAND
 Tel. +358 6 475 3333
 sales@t-drill.fi
 www.t-drill.com

VERTRETEN DURCH:

T-DRILL Industries Inc.
 1740 Corporate Drive,
 Suite #820, Norcross,
 Georgia 30093 USA
 Tel. +1-770-925-0520,
 sales@t-drill.com
 www.t-drill.com