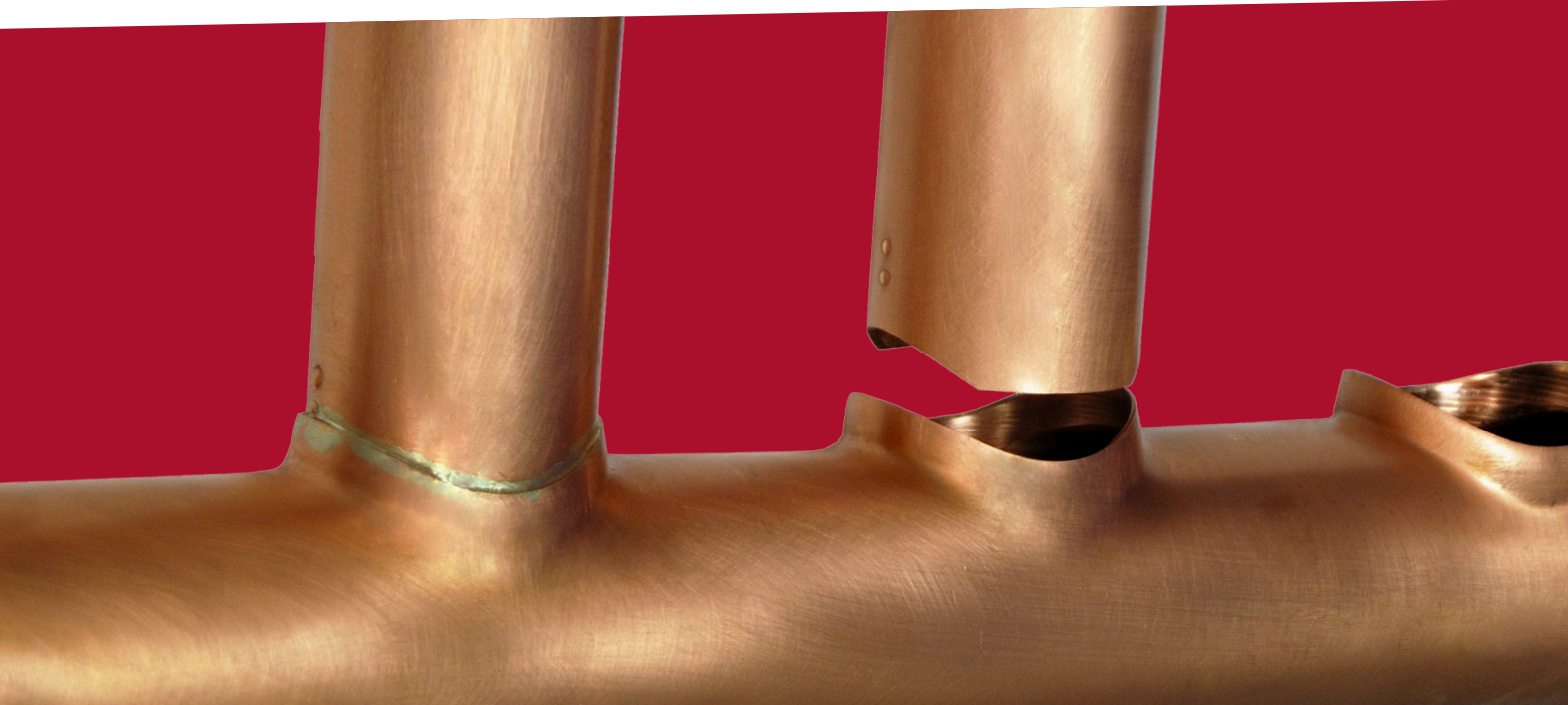


# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## UNIDADE DE COLARINHOS

Mesa de Alimentação Manual para Máquina de Colarinhos S-54

# S-54 MFT

# S-54 MFT - SOLUÇÕES DE MESA DE ALIMENTAÇÃO MANUAL DA T-DRILL

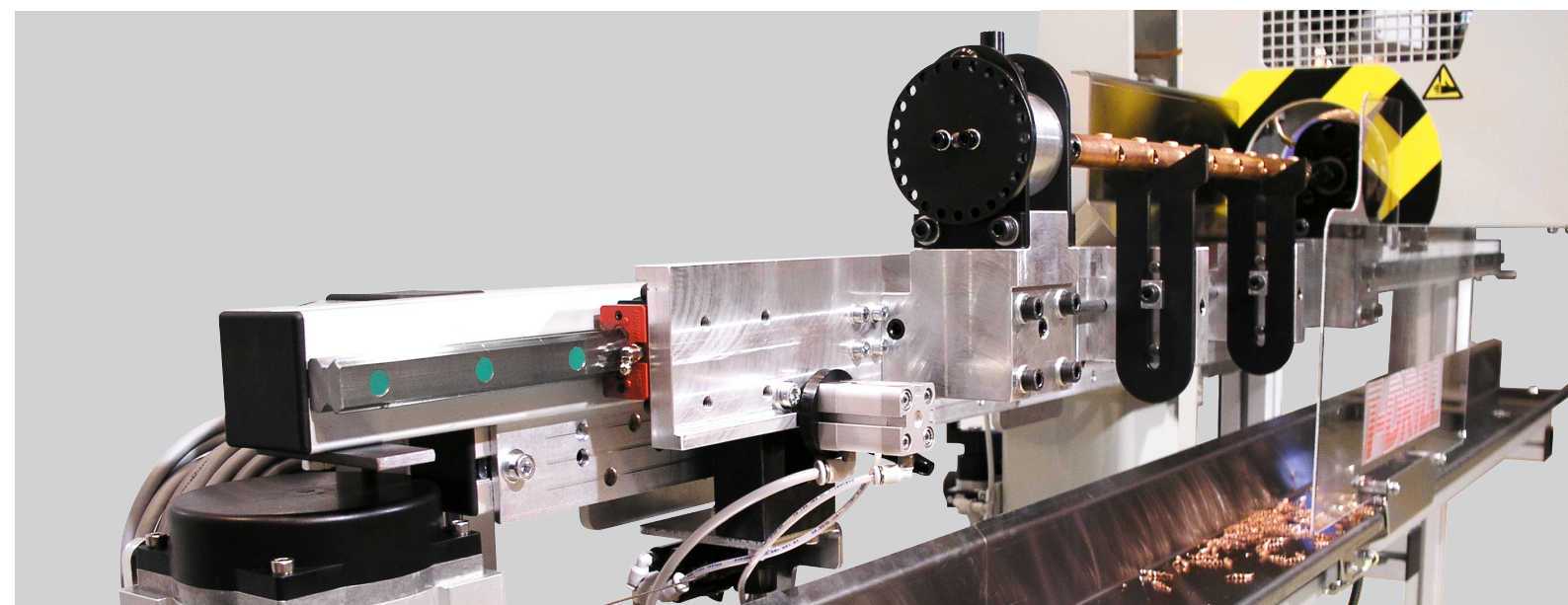
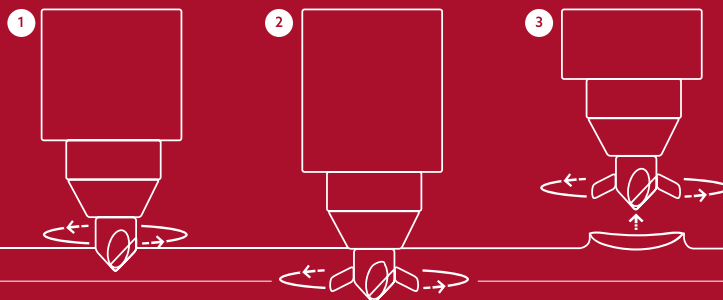
A Mesa de Alimentação Manual **S-54** é um sistema amigável de fácil utilização, seguro e ergonómico para a produção de coletores. O sistema é fácil de entender e de operar. Os módulos standard de acordo com os comprimentos máximos de tubo são 1500, 2500, 3500 e 4500 mm. Adicionalmente é possível personalizar o módulo até Tubos com 6 500 mm de comprimento.

A máquina **S-54** com **MFT** é capaz de produzir colares Ø6-54 mm (1/4 a 2 1/8) em tubos passagem principais de Ø8-108 mm (5/16 a 4 1/8). Adequada para cobre, alumínio, aço, aço inoxidável, latão e outros materiais maleáveis.



# O PROCESSO T-DRILL

1. Furação de um furo piloto
2. Extensão dos pinos formadores
3. Colarinho acabado



Com a **MFT** padrão é possível fazer o posicionamento dos colares em todo o comprimento do tubo, utilizando gabaris pré-perfurados (três peças), ou utilizando o pedal pneumático do travão de pé. Opcionalmente, existe um dispositivo de medição digital, que mostra o posicionamento axial dos colarinhos a partir do visor. O tubo pode ser rodado em intervalos padrão de 15 graus. A utilização de diferentes gabaris torna possível qualquer ângulo. A mudança dos gabaris é rápida e fácil!

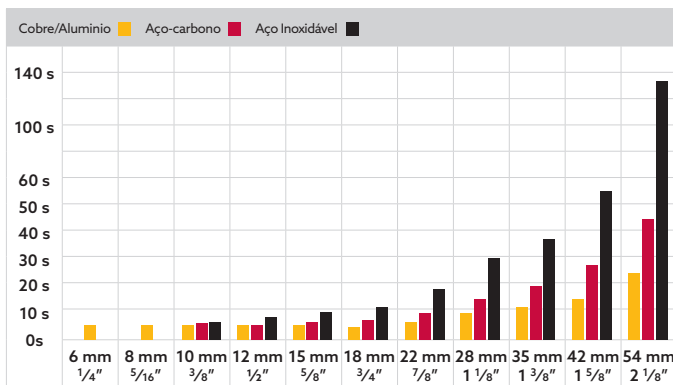
Em alguns casos, é possível manusear tubos dobrados complexos com o sistema **MFT**. Nestes casos especiais, temos o prazer de o ajudar a encontrar a melhor solução para a sua aplicação.

## Dados técnicos

	Cobre/alumínio	Aços
Gama de colarinhos	6-54 mm / 1/4" - 2 1/8"	10-54 mm / 3/8" - 2 1/8"
Gama de tubos de passagem	8-108 mm / 5/16" - 4 1/8"	10-108 mm / 3/8" - 4 1/8"
Potência nominal	3 kW	3 kW
Fornecimento de ar	6 bar/90 psi	6 bar/90 psi
Consumo de ar	50 l/min / 1.765 ft <sup>3</sup> /min	50 l/min / 1.765 ft <sup>3</sup> /min
Peso (unidade básica)	200 kg/450 lbs	200 kg/450 lbs
Noise level	<70dB(A)	<70dB(A)

As informações incluídas nesta brochura estão sujeitas a revisão sem aviso prévio. Além disso, muitas paredes de tubos mais espessas do que as mencionadas na tabela de capacidades são adequados para o processo de colarinhos S-54 HD (heavy duty). No caso de paredes de tubos mais espessas - por favor contacte as vendas da T-DRILL!

## Tempos colarinhos



## Espessura máxima da parede para cobre

		Diâmetro externo do tubo ramificado											
		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm		
		1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	2 1/8"		
Diâmetro externo do tubo de passagem	8 mm	0.5	0.5										
	5/16"	.020	.020										
	10 mm	0.8	0.8	1.0									
	3/8"	.030	.030	.040									
	12 mm	0.8	1.0	1.0	1.0								
	1/2"	.030	.040	.040	.040								
	15 mm	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2							
	5/8"	.030	.040	.040	.040	.045							
	18 mm	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2						
	3/4"	.030	.040	.040	.040	.045	.045						
22 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5						
7/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.060						
28 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	1.5					
1 1/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.060					
35 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	1.5				
1 3/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.060				
54 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0			
2 1/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.080	.080			
79 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0			
3 1/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.100	.080			
104 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0			
4 1/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.100	.080			

## Espessura máxima da parede para os aços

		Diâmetro externo do tubo ramificado											
		10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm				
		3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	2 1/8"				
Diâmetro externo do tubo de passagem	10 mm	0.8											
	3/8"	.030											
	12 mm	0.8	0.8										
	1/2"	.030	.030										
	15 mm	1.0	1.0	1.0									
	5/8"	.040	.040	.040									
	18 mm	1.0	1.0	1.2	1.0								
	3/4"	.040	.040	.045	.040								
	22 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2							
	7/8"	.040	.040	.045	.045	.045							
28 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2							
1 1/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045							
35 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.2	1.2						
1 3/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045						
42 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4	1.4						
1 5/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045						
54 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.4	1.4	1.4	1.2					
2 1/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045	.045					
79 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6				
3 1/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045	.045	.045				
104 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6				
4 1/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045	.045	.045				

## FAÇA COM A T-DRILL

Reduza custos | Melhore a qualidade | Aumente o lucro

- Sem acessórios em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos

- Apenas uma junta soldada
- Custo de inspeção minimizado
- Flexibilidade de variação da relação de T

- Menor risco de fugas ou refluxos
- Características de fluxo otimizado
- Reduz o tempo de trabalho

FABRICANTE:

# T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR: