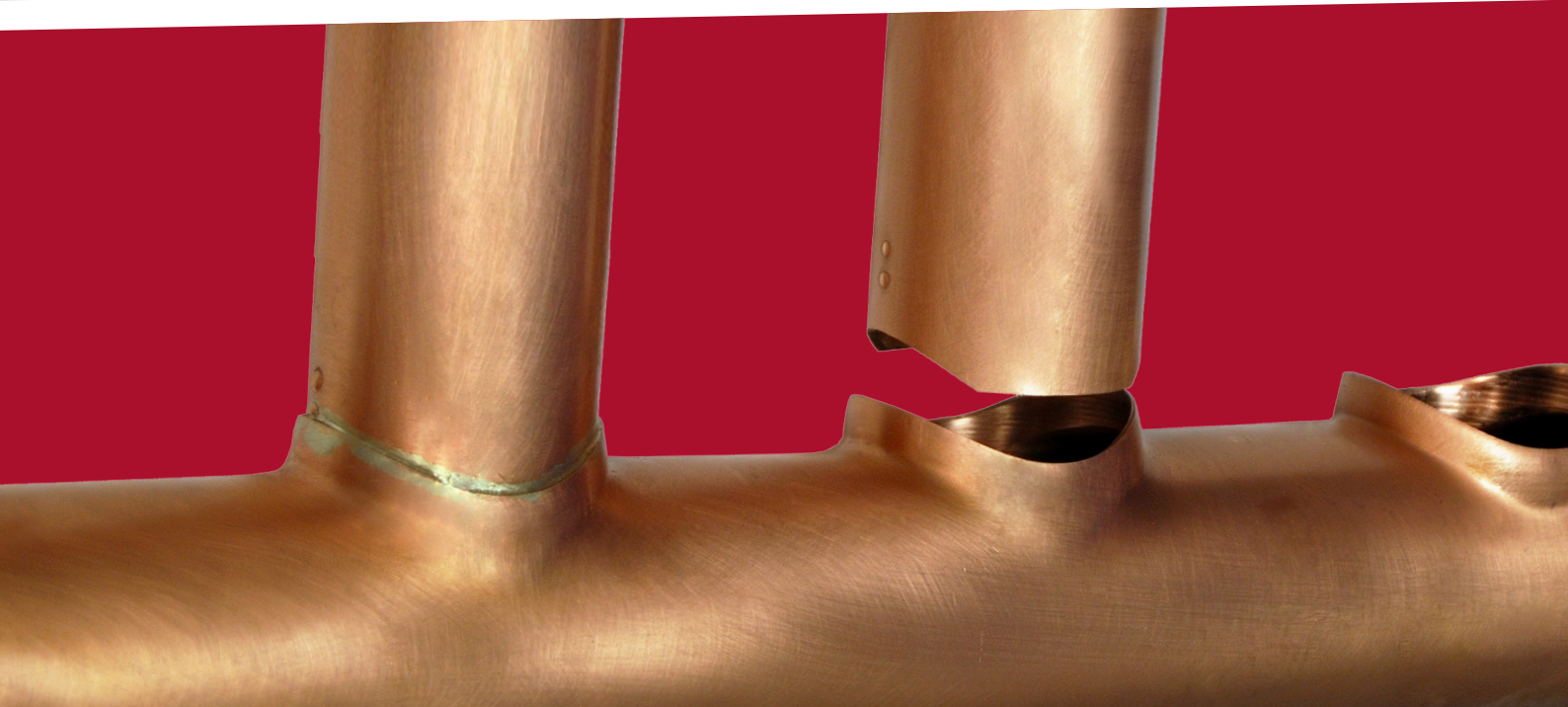


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



MÁQUINA DE COLARINHOS

Máquina automática de colarinhos para a produção de grandes volumes de colarinhos T-DRILL

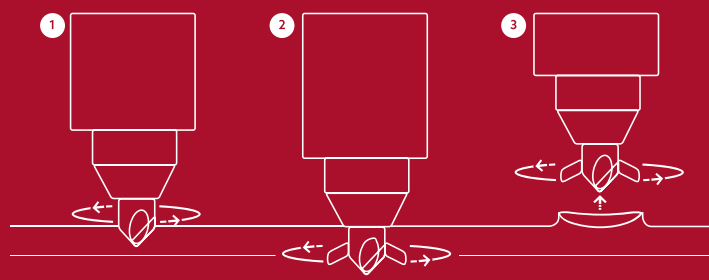
S-54

MÁQUINA DE COLARINHOS S-54

A máquina padrão da indústria para a produção de colares para juntas soldadas e brasadas. Tanto os tubos rectos como os dobrados podem ser processados. A tecnologia de colarinhos **T-DRILL** é normalmente utilizada em várias indústrias, incluindo a automóvel, ar condicionado (HVAC), calor radiante e indústrias solares.

A **T-DRILL S-54** tem capacidade para produzir colares Ø6-54 mm ($\frac{1}{4}$ to $2 \frac{1}{8}$) em tubos principais de Ø8-108 mm ($\frac{5}{16}$ to $4 \frac{1}{8}$). Adequado para cobre, alumínio, aço, aço inoxidável, latão e outros materiais maleáveis. Os colarinhos **T-DRILL** proporcionam as uniões tubulares mais fiáveis com o mínimo de desvio do fluxo sendo utilizado com as aplicações mais comuns e extremas.

O PROCESSO T-DRILL

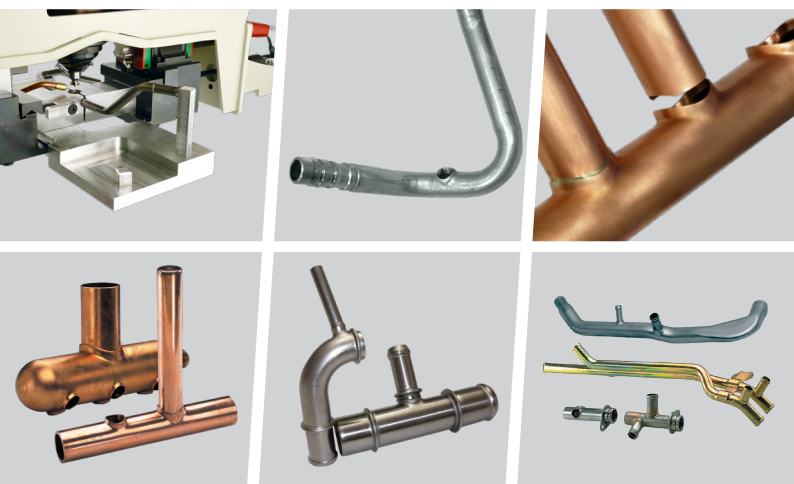


1. Furação de um furo piloto

2. Extensão dos pinos formadores

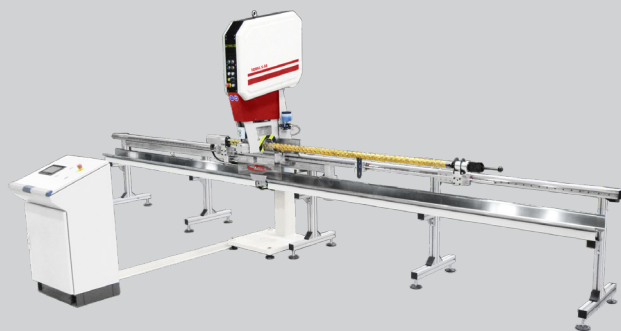
3. Colarinho acabado

T-DRILL Colarino é o método de ramificação de tubos standard da indústria; utilizado numa grande variedade de aplicações em várias indústrias em todo o mundo.



S-54 Mesa de alimentação automática (AFT*)

Melhora a eficiência do processo de fabrico de Manifolds/ coletores, permitindo um elevado volume de produção. Adicionando a Mesa de Alimentação Automática **AFT** (*Automatic Feed Table) à **S-54**, um colector com múltiplos colares pode ser produzido automaticamente.



S-54 Mesa de alimentação manual (MFT*)

A **S-54** com a Mesa de Alimentação Manual **MFT** (*Manual Feed Table) é normalmente utilizada para a produção de volumes médios de coletores. Após cada colarinho ser produzido, a mesa é movida manualmente pelo operador para a posição do colarinho seguinte.



Power Notcher PND-54

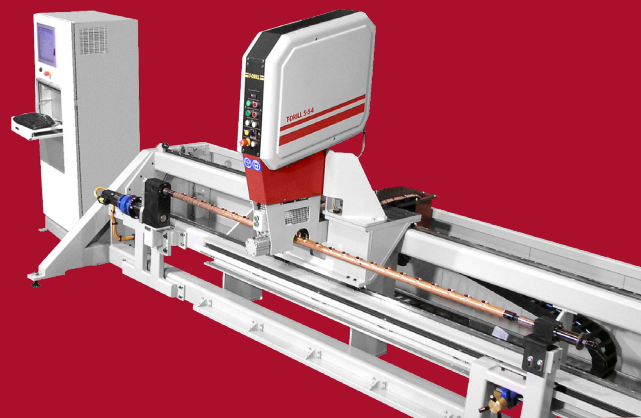
Dispositivo com fonte de alimentação pneumática para cortar e marcar as extremidades dos tubos de derivação para facilitar a brasagem. O resultado é uma junta soldada inspecionável com as melhores características de fluxo possíveis.

- Tamanhos de colarinho:
12, 14-16, 18-19, 22, 28, 35, 42 y 54 mm
- Tamanhos em polegadas correspondentes:
 $\frac{1}{2}$ " , $\frac{5}{8}$ " , $\frac{3}{4}$ " , $\frac{7}{8}$ " , $1 \frac{1}{8}$ " , $1 \frac{3}{8}$ " , $1 \frac{5}{8}$ " y $2 \frac{1}{8}$ "



S-54 Centro de ramificación de tubos (TBC*)

*Tube Branching Center **TBC** para a produção automática de coletores. A unidade móvel **S-54** com comandos de movimento de 2 eixos totalmente programáveis proporciona o melhor aproveitamento do espaço no solo. O leitor de código de barras opcional pode ser ligado à máquina para ler os dados de produção e seleccionar o programa criado em conformidade.



S-54 Sistema de Fabrico Flexível (FMS*)

A unidade modular de colarinho **S-54 FMS** (*Flexible Manufacturing System) pode ser facilmente colocada em células ou sistemas de produção flexíveis baseados em robôs.



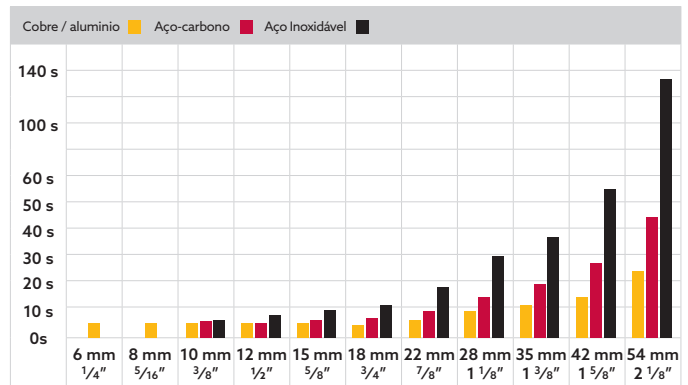
Dados técnicos

	Cobre / Alumínio	Aços
Gama de colarinhos	6-54 mm / 1/4" - 2 1/8"	10-54 mm / 3/8" - 2 1/8"
Gama de tubos de passagem	8-108 mm / 5/16" - 4 1/8"	10-108 mm / 3/8" - 4 1/8"
Potência nominal	3 kW	3 kW
Fornecimento de ar	6 bar/90 psi	6 bar/90 psi
Consumo de ar	50 l/min / 1.765 pés ³ /min	50 l/min / 1.765 pés ³ /min
Peso (unidade básica)	200 kg/450 lbs	200 kg/450 lbs
Nível de ruído	<70dB(A)	<70dB(A)

As informações incluídas nesta brochura estão sujeitas a revisão sem aviso prévio. Além disso, muitas paredes de tubos mais espessas do que as mencionadas na tabela de capacidade são adequadas para o processo de colarinho **S-54 HD** (Heavy Duty).

No caso de paredes de tubos mais espessas - por favor contacte T-DRILL Sales.

Tempos de colarinho



Espessura máxima da parede para cobre

Diâmetro externo do tubo de passagem	Diâmetro externo do tubo ramificado											
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm		
8 mm	0.5	0.5										
10 mm	0.8	0.8	1.0									
12 mm	0.8	1.0	1.0	1.0								
15 mm	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2							
18 mm	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2						
22 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5					
28 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	1.5				
35 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	1.5			
54 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0		
79 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0		
104 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0		

Espessura máxima da parede para os aços

Diâmetro externo do tubo de passagem	Diâmetro externo do tubo ramificado									
	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm		
10 mm	0.8									
12 mm	0.8	0.8								
15 mm	1.0	1.0	1.0							
18 mm	1.0	1.0	1.2	1.0						
22 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2					
28 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2				
35 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.2	1.2			
42 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4	1.4			
54 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.4	1.4	1.4	1.2		
79 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	
104 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	

FAÇA COM A T-DRILL

Reduza custos | Melhore a qualidade | Aumente o lucro

- Sem acessórios em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos

- Apenas uma junta soldada
- Custo de inspeção minimizado
- Flexibilidade de variação da relação de T

- Menor risco de fugas ou refluxos
- Características de fluxo otimizado
- Reduz o tempo de trabalho

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR: