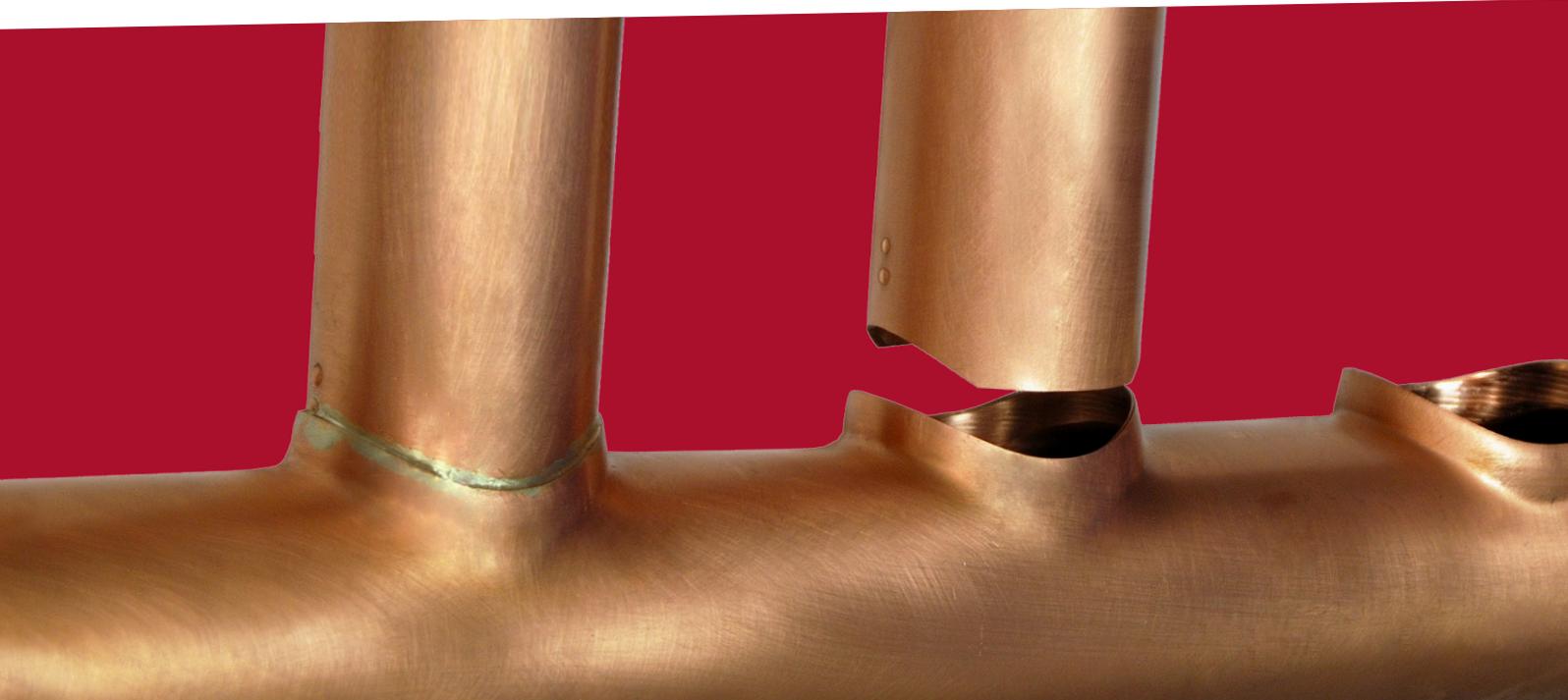


# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## UNIDADE DE COLARINHO

Mesa de alimentação automática para unidade de colarinho S-54

# S-54 AFT

# S-54 AFT - SOLUÇÕES DE MESA DE ALIMENTAÇÃO T-DRILL

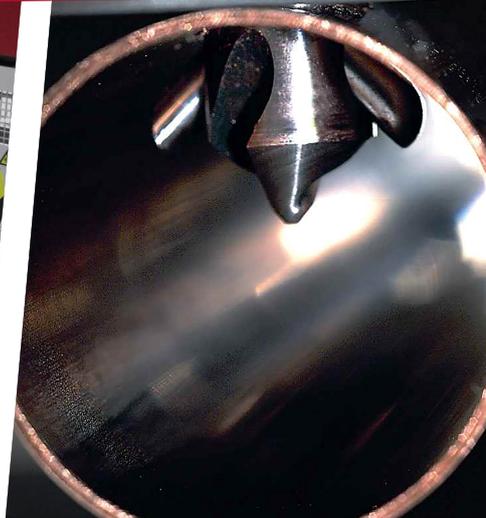
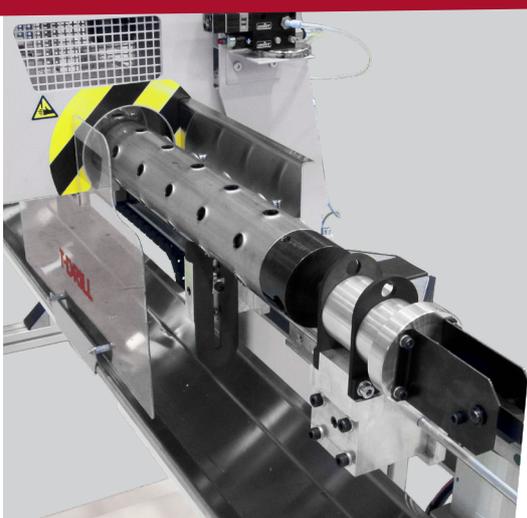
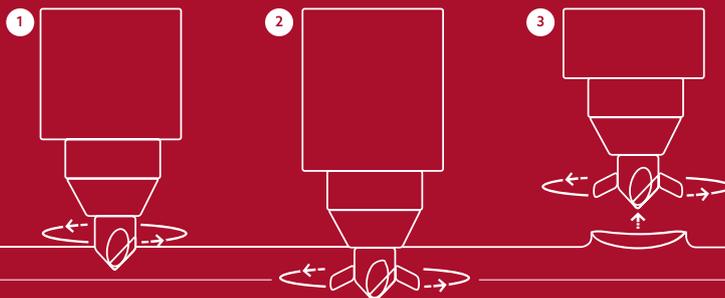
A mesa de alimentação automática **T-DRILL S-54** fornece uma solução para a produção automática de manifold/coletores de alto nível. O sistema é fácil de entender, eficiente de operar, ergonómico e seguro. Utilizando um ecrã táctil para introdução do interface **T-DRILL** fornece indicações no ecrã para guiar o operador ao longo do processo de programação. Até 300 programas diferentes podem ser armazenados com cada uma delas contendo até 300 passos.

Os programas podem ser armazenados como modelos para serem modificados posteriormente ou completamente reescritos. Estes programas podem incluir passos para permitir ao operador realizar acções da peça, não relacionadas para o processo **T-DRILL**, e depois continuar. Os programas podem ser escritos, editados e armazenados em estações de trabalho externas e transferidos para o interface **T-DRILL**.



# O PROCESSO T-DRILL

1. Furação de um furo piloto
2. Extensão dos pinos formadores
3. Colarinho acabado



A própria Mesa de Alimentação foi concebida para ser facilmente carregada e descarregada, e para efetuar quaisquer alterações de ferramentas necessárias que possam ser feitas de forma eficiente. O aspeto mais importante deste sistema é o resultado!

Os comprimentos normalizados das mesas de alimentação automática são para tubos máximos de 1 500, 2 500, 3 500, 4 500, 6 000 e 8 000 mm. A pedido, estão disponíveis outros comprimentos.

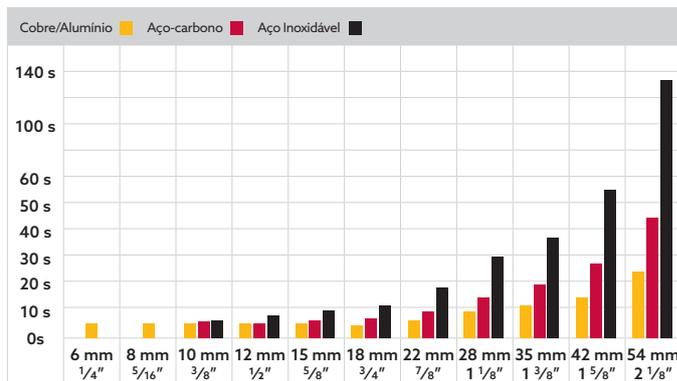
Mais área de superfície para brasagem significa uma junta sem fugas mais forte e o processo **T-DRILL** dá-lhe muito mais área de superfície para brasagem do que simplesmente perfurar ou puncionar. O processo **T-DRILL** produz e disponibiliza as juntas de brasagem mais fortes e fiáveis e é o único e melhor método de produção de coletores!

## Dados técnicos

	Cobre/ Alumínio	Aços
Gama de colarinhos	6-54 mm / 1/4" - 2 1/8"	10-54 mm / 3/8" - 2 1/8"
Gama de tubos de passagem	8-108 mm / 5/16" - 4 1/8"	10-108 mm / 3/8" - 4 1/8"
Potência nominal	3 kW	3 kW
Fornecimento de ar	6 bar/90 psi	6 bar/90 psi
Consumo de ar	50 l/min / 1.765 ft <sup>3</sup> /min	50 l/min / 1.765 ft <sup>3</sup> /min
Peso (unidade básica)	200 kg/450 lbs	200 kg/450 lbs
Nível de ruído	<70dB(A)	<70dB(A)

As informações incluídas nesta brochura estão sujeitas a revisão sem aviso prévio. Além disso, muitas paredes de tubos mais espessas do que as mencionadas na tabela de capacidades são adequados para o processo de colarinhos S-54 HD (heavy duty). No caso de paredes de tubos mais espessas - por favor contacte as vendas da T-DRILL!

## Tempos Colarinhos



## Espessura máxima da parede para cobre

		Diâmetro externo do tubo ramificado											
		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm		
		1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	2 1/8"		
Diâmetro externo do tubo de passagem	8 mm	0.5	0.5										
	5/16"	.020	.020										
	10 mm	0.8	0.8	1.0									
	3/8"	.030	.030	.040									
	12 mm	0.8	1.0	1.0	1.0								
	1/2"	.030	.040	.040	.040								
	15 mm	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2							
	5/8"	.030	.040	.040	.040	.045							
	18 mm	0.8	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2						
	3/4"	.030	.040	.040	.040	.045	.045						
	22 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5					
	7/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.060					
28 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	1.5					
1 1/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.060					
35 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	1.5				
1 3/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.060				
54 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0			
2 1/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.080	.080			
79 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0			
3 1/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.100	.080			
104 mm	0.8	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.0	2.5	2.0			
4 1/8"	.030	.040	.045	.045	.060	.060	.080	.080	.100	.080			

## Espessura máxima da parede para os aços

		Diâmetro externo do tubo ramificado											
		10 mm	12 mm	15 mm	18 mm	22 mm	28 mm	35 mm	54 mm				
		3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	2 1/8"				
Diâmetro externo do tubo de passagem	10 mm	0.8											
	3/8"	.030											
	12 mm	0.8	0.8										
	1/2"	.030	.030										
	15 mm	1.0	1.0	1.0									
	5/8"	.040	.040	.040									
	18 mm	1.0	1.0	1.2	1.0								
	3/4"	.040	.040	.045	.040								
	22 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2							
	7/8"	.040	.040	.045	.045	.045							
	28 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2	1.2						
	1 1/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045						
35 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.2	1.2						
1 3/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045						
42 mm	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4	1.4						
1 5/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045						
54 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.4	1.4	1.4	1.2					
2 1/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045	.045					
79 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6				
3 1/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045	.045	.045				
104 mm	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6			
4 1/8"	.040	.040	.045	.045	.045	.045	.045	.045	.045	.045			

## FAÇA COM A T-DRILL

Reduza custos | Melhore a qualidade | Aumente o lucro

- Sem acessórios em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos

- Apenas uma junta soldada
- Custo de inspeção minimizado
- Flexibilidade de variação da relação de T

- Menor risco de fugas ou refluxos
- Características de fluxo otimizado
- Reduz o tempo de trabalho

FABRICANTE:

### T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR: